



tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi

2023

TMMOB MAKİNA MÜHENDİSLERİ ODASI KOCAELİ ŞUBESİ EĞİTİM KATALOĞU





tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi



tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi

Bilgi ve Başvuru

Merkez: Körfez Mah. İzzet Uzuner Sokak No:14 İzmit / KOCAELİ
Uygulamalı Eğitim Merkezi: Sanayi Mah. Çarşı Yapı Sitesi D Blok No:22
İzmit / KOCAELİ
<http://kocaeli.mmo.org.tr>

Telefon

0262 324 69 33 (pbx)
0262 335 33 96/97/98 (pbx)

Faks

0262 322 66 47

E-Posta:

kocaeli@mmo.org.tr
uye-kocaeli@mmo.org.tr
egitim-kocaeli@mmo.org.tr
miem.kocaeli@mmo.org.tr
kaynak-kocaeli@mmo.org.tr



tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi

Sunuş;

TMMOB Makina Mühendisleri Odası Kocaeli Şubesi üretimin eğitimden geçtiği inancı ile eğitim programlarını hazırlamıştır.

Yöneticilere düşen en önemli görevin evrensel değerlere açık, bilgi üretimine katkıda bulunabilen bireylerin yetişmesini ve gelişmesini sağlamak olduğuna ve bunun yolunun da eğitimden geçtiğine inanıyoruz.

Ekte sunulan eğitim programlarının yanı sıra, talep ettiğiniz eğitimleri de gerçekleştireceğimizi bilginize sunuyor, tüm ilgilileri katılmaya ve katkı sunmaya davet ediyoruz.

Odamız, makina mühendisliği uzmanlık alanının onlarca dalında görev yapan mühendislerle birlikte, makina, endüstri, işletme, sanayi, uçak, havacılık, uzay, sistem, teknik metot, imalat, otomotiv, üretim ve üretim sistemleri, enerji sistemleri ve mekatronik mühendisliğine mensup mühendisleri de üye olarak çatısı altında toplamaktadır. Bu kadar çeşitli ve geniş uzmanlık alanına sahip olan Odamızın gerek üyelerimize, gerekse sanayimize ve topluma yönelik geniş bir alanda hizmet verme olanağı bulunmaktadır.

Şubemiz uzmanlık alanındaki geniş bilgi ve deneyimlerini bölgemizde en etkili şekilde değerlendirmek için kitapçıkta anlattığımız çok yönlü çalışmalarını yürütürken yeni projelerle de bu hizmetlerini geliştirmeyi amaçlamaktadır.

Üyelerimizden, tarihimizden ve kurumsal yapımızın bilgi, deneyim ve birikiminden aldığımız güçle; Meslektaşlarımızı, meslek alanlarımızı, ülkemizi, toplumumuzu ve sanayimizi çağdaş dünyanın gelişmiş bir parçası yapma yönünde görevimizi yerine getireceğimize inanıyoruz.

Saygılarımızla
TMMOB Makina Mühendisleri Odası
Kocaeli Şubesi Yönetim Kurulu



tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi

TMMOB MAKİNA MÜHENDİSLERİ ODASI

TMMOB Makina Mühendisleri Odası, Anayasasının 135. Maddesi Doğrultusunda çıkarılan 6235 sayılı Türk Mühendis ve Mimar Odaları Birliği (TMMOB) kanununa göre 1954 yılında kurulmuş kamu kurumu niteliğinde bir meslek kuruluşudur.

Makina Mühendisleri Odası yurt içinde ve yurt dışında Makina, Endüstri, İşletme, Sanayi, Uçak, Havacılık, Uzay, Sistem, Teknik Metod, Üretim ve Mekatronik Mühendisliği, İmalat, Otomotiv, Üretim Sistemleri ve Enerji Sistemleri öğretimi yapan üniversitelerin fakülte ve bölümlerinden mezun olarak diploma almış, Türkiye sınırları içinde meslek ve sanatlarını uygulamaya yasal yetkili olup mesleki çalışmalarda bulunan tüm mühendisleri içinde toplamaktadır.

Yukarıda sayılan meslek grupları içinde yer alan kişilere meslek mensubu oldukları ve mesleki alanda çalışma yaptıklarına dair belge vermeye yetkili tek kuruluş Makina Mühendisleri Odasıdır.

Makina Mühendisleri Odası her yıl artan üye sayısı ve faaliyetleriyle bugün TMMOB çatısı altında üye sayısı açısından en büyük ve en aktif üye tabanına sahip Odadır. Günümüz değişen koşullarına göre kendisini yapılandıran Odamız, geçmişte olduğu gibi bugün de ülkenin dört bir yanında örgütlü bir güç olmayı sürdürmektedir.

2023 yılı itibariyle 18 Şube, 56 İl Temsilciği, 41 İlçe Temsilciliği, 10 Mesleki Denetim Bürosu, Asansör Onaylanmış Kuruluşu, Akredite Muayene Kuruluşu, Akredite Deneysel Laboratuvarı, Akredite Kalibrasyon Laboratuvarı, Akredite Personel Belgelendirme Kuruluşu, Meslek İçi Eğitim Merkezi, 4 Uygulamalı Eğitim Merkezi ve Araç Tespit Merkezleri ile ülke genelinde yaygın bir örgütlenme düzeyine ulaşmıştır. 1954'te 902 olan üye sayımız Ocak 2023 tarihinde 122.314'e ulaşmıştır.

TMMOB Makina Mühendisleri Odası Ana Yönetmeliğinin 6. maddesinde de belirtildiği üzere Odamızın kuruluş amaçları arasında; ülke ve toplum yararları doğrultusunda yurdun doğal kaynaklarının işletilmesini, üretimin arttırılmasını, yurt sanayinin ulusal çıkarlara uygun yönde gelişmesini sağlamak için teknik ve bilimsel çalışmalar yapmak ve bunları üyelerinin ve sanayinin yararına sunmak, makina mühendisliği hizmetleri ile ilgili her türlü araştırma, inceleme, proje ve raporların hazırlanmasını, uygulanmasını ve teknik uygulama sorumluluğunun uzman makina mühendisleri tarafından yapılmasını sağlamak ve bunların teknik kurallara uygunluğunu incelemek, denetlemek ve onaylamak yer almaktadır.

Bu amaçlar doğrultusunda uzmanlık alanına giren konularda, ülkemizin ve toplumumuzun sorunlarının çözümünde aktif bir organizasyon olarak MMO, 68 yıllık geçmişinde ülkemiz genelinde gerçekleştirdiği çok yönlü etkinliklerle demokratik mesleki kitle örgütü olarak Türkiye'de etkin bir kuruluştur.



tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

TEKNİK EĞİTİMLER

1. İleri Pompalar Eğitimi
2. Pompalarda Bakım ve Arıza Arama Yöntemleri Eğitimi
3. Uygulamalı Kaplin Ayarı Eğitimi
4. Rulman Yataklar Eğitimi
5. Uygulamalı Rulman Eğitimi
6. Koruyucu ve Kestirimci Bakım Eğitimi
7. Sızdırmazlık Elemanları Eğitimi
8. Mekanik Titreşim (Vibrasyon) Eğitimi
9. Yağlar ve Yağlama Eğitimi
10. Aktarma Organları Eğitimi
11. Döner Ekipmanlar Eğitimi
12. Mekanik Bakımcı Seviye-1 Eğitimi
13. Mekanik Bakımcı Seviye-II Eğitimi
14. Uygulamalı Basınçlı Hava Sistemleri Eğitimi
15. Uygulamalı Soğutma Sistemlerinde Verimlilik ve Bakım Eğitimi
16. Torklama Operatöre Yardımcı Personel (Modül-1) Eğitimi
17. Torklama Operatör (Modül-2) Eğitimi
18. Genel Vanalar Eğitimi
19. Uygulamalı Emniyet ve Relief Vana Eğitimi
20. Pnömatik Sistemler Eğitimi
21. Pnömatik Devre Şemaları Çizme ve Yorumlama
22. Hidrolik Sistemler Eğitimi
23. Hidrolik Devre Şemaları Çizme Ve Yorumlama
24. P&ID EĞİTİMİ
25. Isı Değiştiriciler (Eşanjörler) Eğitimi
26. Buhar Türbini ve Çevrimleri Eğitimi
27. Buhar Tesisatları ve Ekipmanları Kondens Tekniği Eğitimi

BİLGİSAYAR DESTEKLİ TASARIM ve TEKNİK RESİM EĞİTİMLERİ

1. Geometrik Boyutlandırma ve Toleranslandırma Eğitimi
2. Teknik Resim Okuma ve Uygulama Eğitimi
3. Bilgisayar Destekli Teknik Resim Oluşturma Eğitimi
4. Talaşlı İmalat & Kesici Takımlar ile Tornalama ve Frezeleme Eğitimi
5. SOLIDCAM ile Frezeleme ve Tornalama Eğitimi
6. SOLIDWORKS ile Tasarım Eğitimi
7. AUTOCAD ile 2d Tasarım Eğitimi



tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

ELEKTRİK SİSTEMLERİ EĞİTİMLERİ

1. Temel Elektrik ve Elektrik Sistemlerinin Bakımları Eğitimi
2. Elektrik Motorları ve Bakımları Eğitimi

ISO VE ISG EĞİTİMLERİ

1. TS 15635- PRSES Eğitimi (Endüstriyel Raftan Sorumlu Personel)
2. ISO 9001:2015 Kalite Yönetim Sistemi Eğitimi
3. IATF 16949:2016 Temel Bilgilendirme Eğitimi
4. IATF 16949:2016 İç Denetçi Eğitimi
5. ISO 19011:2018 Yönetim Sistemleri Denetleme Kılavuzu Eğitimi
6. ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi Eğitimi
7. ISO 45001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi İç Denetçi Eğitimi
8. Davranış Odaklı Güvenlik Eğitimi
9. ISO 50001:2018 Enerji Yönetim Sistemi Eğitimi
10. Patlamadan Korunma Dokümanı Hazırlama (Hesaplamalı) Eğitimi

YANGIN VE NFPA STANDART EĞİTİMLERİ

1. Yangınla Mücadele ve Yangın Söndürme Sistemleri Eğitimi
2. NFPA 13: Temelinde Otomatik Sprinkler Sistemleri Bilgilendirme Eğitimi
3. NFPA 14: Sabit Boru ve Hortum Sistemleri Bilgilendirme Eğitimi
4. NFPA 20: Yangın Pompa İstasyonu Bilgilendirme Eğitimi
5. NFPA 25: Yangın Sulu Söndürme Sistemleri Test, Bakım, Kontrolü Bilgilendirme Eğitimi

KAYNAKÇI EĞİTİMLERİ

1. Uygulamalı Argon Kaynakçısı Eğitimi
2. Uygulamalı Elektrik Ark Kaynağı Eğitimi
3. Uygulamalı Gazaltı (MIG-MAG) Kaynağı Eğitimi



tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

EKLEMELİ İMALAT SİSTEMLERİ EĞİTİMLERİ

1. Eklemeli İmalat Teknikleri Eğitimi

PROBLEM ÇÖZME TEKNİKLERİ EĞİTİMLERİ

1. Problem Çözme Teknikleri Eğitimi
2. TRIZ Yaratıcı Problem Çözme Teknikleri Eğitimi
3. Yalın Üretim ve Yönetim Uzmanlığı Eğitimi

KAZA VE RİSK ARAŞTIRMA EĞİTİMLERİ

1. Risk Analizi Eğitimi
2. Kaza Araştırma ve Kök Neden Analizi Eğitimi

KİŞİSEL GELİŞİM EĞİTİMLERİ

1. Sunum Teknikleri Eğitimi
2. Liderlik ve Zaman Yönetimi Eğitimi
3. Zaman Yönetimi Eğitimi
4. İletişim Teknikleri Eğitimi
5. Etkili Yöneticilik ve Liderlik Sanatı

ÜRETİM VE PLANLAMA EĞİTİMLERİ

1. Depo Yönetimi Eğitimi
2. Stok Yönetimi Eğitimi
3. Stratejik Planlama Eğitimi
4. Üretim Planlama ve Kontrol Eğitimi
5. Kurumsal Satınalma Süreçlerinin Tasarımı ve Yönetimi Eğitimi



tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

TEKNİK EĞİTİMLER



tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi

1- İLERİ POMPALAR EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

İşletmelerde proje, teknik kontrol, sözleşme, satın alma konularında faaliyet yürüten mühendis ve teknik personelin pompaların teorisi, temel hidrolik, mekanik kurallar, izometrik ve ölçülendirme, işletme ve bakım vb. konularda bilgilendirilmeleri amaçlanmıştır.

Eğitim İçeriği

- Temel Kavramlar
- Pompaların Sınıflandırılması
- Pompaların Sistem İçerisinde Çalışma Koşulları
- Pompalarda Minimum Debi ve Hidrolik Yük-Debi İlişkisi
- Pompalarda Kaviteasyon
- Pompalarda Güç ve Verimlilik
- Pompaların Devreye Alınma Şekilleri
- Debi Değiştirme Yöntemleri
- Pompaların Paralel Bağlanması
- Pompaların Seri Bağlanması
- Su Darbesi
- Pompa Hatları Tasarımı
- Pompalarda Eksenal Yük Dengeleme

Eğitim Süresi: 2 Gün



2- POMPALARDA BAKIM VE ARIZA ARAMA YÖNTEMLERİ EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Sahada kullanılan pompa çeşitlerini tanımak ile başlayıp pompalarda görülebilecek genel hatalar karşısında koruyucu ve kestirimci bakım uygulamaları öneminin anlatılıp yaygın biçimde yapılan hatalar konusunda bilinç kazandırılması hedeflenmiştir.

Eğitim İçeriği

- Pompa çeşitleri ve çalışma prensipleri
- Kullanım alanları
- Pompa Seçimleri
- Pompa Yerleşimi
- Pompalarda yaşanan genel problemler
- Pompa arızaları ve bakımı

Eğitim Süresi: 1 Gün



tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi

3- UYGULAMALI KAPLIN AYARI EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Ayarsız makinalar göz ardı edilmeyecek oranda maliyetlere sebep olmaktadır.

Kaplin ayarı iyi yapılmayan makinalarda, rulman, kaplin hasarları artar, salmastralarda sızdırma problemleri yaşanır, motor arızaları sıklaşır ve enerji maliyetleri yükselir.

Eğitim İçeriği

- Kaplin Ayarı Nedir?
- Kaplin Ayarında İlk Montajın Önemi.
- Kaplin Ayarsızlığı Çeşitleri, Sebepleri, Etkileri, Belirtileri.
- Kaplin Ayarının Faydaları.
- Kaplin Ayarı Metotları.
- Kaplin Ayarı Hazırlıkları.
- Reverse Kaplin Ayarı.
- Laser Kaplin Ayarı Metodolojisi

Eğitim Süresi: 1 Gün



4- RULMAN YATAKLAR EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Katılımcılara rulman ve yatakların kullanım ve bakım teknikleri, arıza arama becerisi konusunda bilgi ve beceri kazandırılması amaçlanmıştır.

Eğitim İçeriği

- Rulmanlar ve Arızaları
- Rulmanların Montajı
- Sürtünmeli Yataklar ve Arızaları
- Lineer Yataklar

Eğitim Süresi: 1 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi

5- UYGULAMALI RULMAN EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Katılımcılara rulman ve yatakların kullanım ve bakım teknikleri, arıza arama becerisi konusunda bilgi ve beceri kazandırılması amaçlanmıştır.

Eğitim İçeriği

- Temel Rulman Tiplerinin Tanımı ve Teknik Özellikleri
- Rulmanların Kodlanması ve Rulman Sembolleri.
- Rulman ömrüne etki eden faktörler.
- Rulman Seçimi.
- Rulmanların depolanması.
- Rulmanların Montaj/De-montaj işlemi.
- Rulmanların Bakımı.
- Rulmanlarda Yağlama ve Sızdırmazlık.
- Rulman Hasarları
- Rulman Takma ve Sökme Uygulamaları.

Eğitim Süresi: 1 Gün



6- KORUYUCU VE KESTİRİMCİ BAKIM EĞİTİMİ

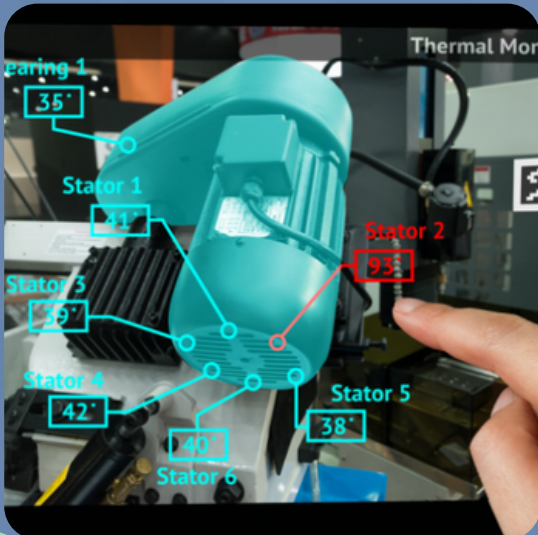
Eğitimin Amacı

Makina ve tesislerin arıza nedeniyle yaşanan duruşları veya kapasitelerinin altında çalışmaları, önemli kayıplara neden olmaktadır. Eğitimde katılımcıları bu konulara yönelik ilke ve yöntemler konularında bilgilendirilmeleri hedeflenmiştir.

Eğitim İçeriği

- Koruyucu Bakım
- Kestirimci Bakım
- Maliyet Açısından Verimli Bakım
- Arızayı Öngörme
- Titreşim Analizi
- Titreşim Analizi Yönlendirme Tabloları
- Yağlama ve Yağ Analizi
- Termal Görüntüleme

Eğitim Süresi: 2 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi

7- SIZDIRMAZLIK ELEMANLARI EĞİTİMİ

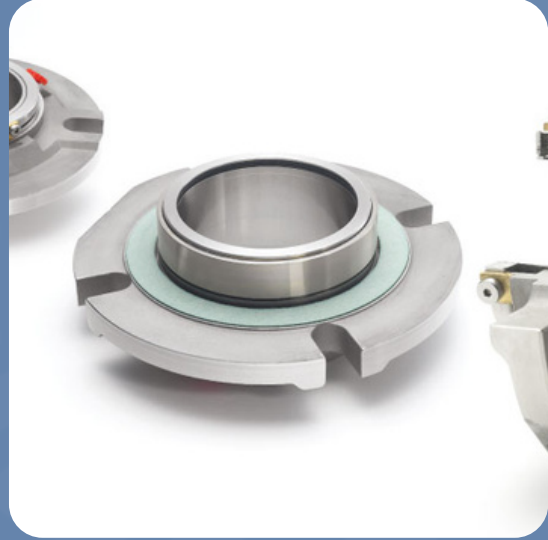
Eğitimin Amacı

Katılımcılara Statik veya döner ekipmanlarda ki sızdırmazlık sistemleri, kullanım ve bakım teknikleri konusunda bilgi ve beceri kazandırılması amaçlanmıştır.

Eğitim İçeriği

- Yağ Keçe Tipleri ve Montajı
- Yumuşak Salmastra Tipleri ve Montajı
- Mekanik Salmastra Tipleri ve Montajı
- Contalar ve O-Ringler

Eğitim Süresi: 1 Gün



8- MEKANİK TİTREŞİM (VİBRASYON) EĞİTİMİ

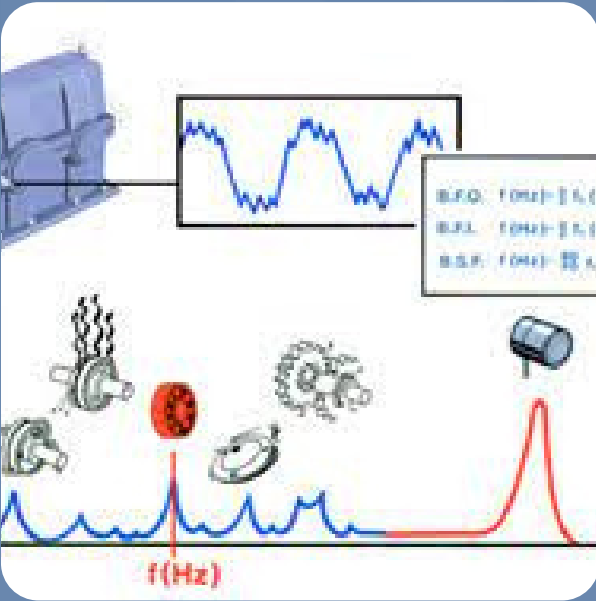
Eğitimin Amacı

Titreşim Teorisi, Veri Toplama ve Sinyal İşleme, Titreşim Analizi, Arıza Teşhisi konularında bilgilendirmek amaçlanmıştır.

Eğitim İçeriği

- Titreşim Teorisi
- Veri Toplama ve Sinyal İşleme:
- Titreşim Analizi
- Arıza Teşhisi

Eğitim Süresi: 2 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

9- YAĞLAR VE YAĞLAMA EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Makinalarda doğru yağ kullanımı ve yağlama tekniği hakkında bilgilendirmek amaçlanmıştır.

Eğitim İçeriği

- Yağ Çeşitleri
- Yağların Depolanması
- Yağlama Sistemleri
- Bakımda Yağlamanın Önemi

Eğitim Süresi: 1 Gün



10- AKTARMA ORGANLARI EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Katılımcılara mekanik sistemlerdeki aktarma organları ve bakımları konusunda bilgi ve beceri kazandırılması amaçlanmıştır.

Eğitim İçeriği

- Kaplin Çeşitleri ve Ayarları
- Kayış Çeşitleri ve Ayarları
- Zincir- Dişli Çeşitleri ve Ayarları
- Dişli Kutuları ve Bakımları
- Aktarma Organlarının Birbirine Göre Avantaj ve Dezavantajları

Eğitim Süresi: 1 Gün



tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

11- DÖNER EKİPMANLAR EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Dönen ekipman, herhangi bir petrol ve gaz fabrikasının kalbinde yer alır ve kesintisiz üretimi sağlamak için güvenilir çalışması çok önemlidir. Dönen makineler, seçimlerinde, çalıştırılmalarında ve bakımlarında yer alan tüm personelin mühendislik temellerini, mekanik davranışlarını ve termodinamik ilkelerini iyi bilmesini gerektiren karmaşık ekipman parçalarıdır.

Bu kurs, mekanik ve termodinamik tasarım yönleri, güvenlik, koruma, durum izleme ve kontrol yönleri dahil olmak üzere dönen ekipmanın mühendislik temellerine kapsamlı ve derinlemesine bir genel bakış sağlar. Her bir döner makine tipinin çalışma pencerelerinin sınırlarını açıklar her farklı uygulama için doğru makine seçimini yönlendiren temel kavramları vurgulanacaktır.

Kurs ayrıca mühendislik temelleri ile dönen ekipmanın doğru çalışması arasındaki bağlantıları vurgulayarak, katılımcılara belirli prosedürlerin neden izlenmesi gerektiğini ve izlenmezse nelerin ters gidebileceğini anlamaları için araçlar sunar.

Eğitim İçeriği

- İleri Pompa Eğitimi
- Mekanik Salmastra Eğitimi
- Yataklar Eğitimi
- Buhar Türbini Eğitimi
- Gaz Türbini Eğitimi
- Pistonlu Kompresörler Eğitimi
- Santrifüj Kompresörler Eğitimi

Eğitim Süresi: 6 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

12- MEKANİK BAKIMCI SEVİYE-1 EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

İşletmeler makina ve donanımına büyük yatırımlar yapmakta ve dolayısıyla bu yatırımlarının karşılığını almak istemektedirler. Makina ve tesislerin arıza nedeniyle yaşanan duruşları veya kapasitelerinin altında çalışmaları, önemli kayıplara neden olmaktadır.

Bu eğitim ile Mekanik Bakım Personelinin Bakım kültürünü benimsemesi ve eğitim dahilinde sunulacak başlıklar hakkında teorik bilgi sahibi olmaları ve öğrendiklerini çalışma yaşamlarına aktarabilmeleri hedeflenmektedir.

Eğitim İçeriği

- Koruyucu ve Kestirimci Bakım Eğitimi
- Rulmanlar ve Yataklar Eğitimi
- Sızdırmazlık Elemanları Eğitimi
- Cıvatalı Bağlantılarda Sıkılık Torklama Eğitimi
- Aktarma Organları Eğitimi
- Yağlar ve Yağlama Eğitimi
- Hidrolik Temel Eğitimi

Eğitim Süresi: 4 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi

13- MEKANİK BAKIMCI SEVİYE-II EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Bu eğitim programı ile amacımız; Mekanik Bakımcı Seviye-1 Eğitiminde Sunduğumuz teorik eğitimden yola çıkarak Mühendis ve onlara bağlı çalışan Tekniker ve Teknisyenlerin doğru bilgi ile buluşup çalıştıkları kurumlara maksimum fayda ile destek verip, mekanik olarak çalışan sistemlerin bakımlar arası ortalama sürelerini arttıracak çalışmalar sunmalarına destek olmaktadır.

Eğitim İçeriği

- Koruyucu ve Kestirimci Bakım
 - Vibrasyon Analizi Uygulaması ile Ekipman ve Konstrüksiyon Analizi
 - Termal Kamera Uygulamalı ile Ekipman ve Konstrüksiyon Analizi,
- Rulmanlar ve Rulman Yatakları,
 - Montaj / De-Montaj Uygulamalı
- Cıvatalı Bağlantılarda Sıkılık (Torklama) Eğitimi
 - Kaset Kollu, Dayama Kollu ve Hidrolik Gerdirme Uygulaması Personeliniz ile yapılacaktır.
- Pompaların Bakımı ve Arıza Arama Yöntemleri Eğitimi
 - Uygulamalı Pompa Ünitesinde Bakımları ve Enerji Tasarrufunun incelenmesi Uygulaması
- Hidrolik Sistemler Eğitimi
 - PC Programı ile Devre Okuma Uygulaması
- Basıncılı Hava Eğitimi
 - Basıncılı Hava Ünitesinde Ekipmanlarının Bakımları ve Enerji Tasarrufunun İncelenmesi Uygulaması
- Temel Elektrik Sistemlerinin Bakımları Eğitimi
 - Lokal, Merkezi Kompanzasyon Uygulaması ile Enerji Tasarrufunun İncelenmesi Uygulaması

Eğitim Süresi: 5 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

14- UYGULAMALI BASINÇLI HAVA SİSTEMLERİ EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Eğitimde, katılımcıların basınçlı hava üretimi, kullanımı, kayıp ve kaçakları ve enerji tasarrufu konularında bilgilendirilmesi amaçlanmaktadır.

Eğitim İçeriği

- Basınçlı Hava Sistemi Hakkında Genel Bilgiler
- Kompresörler, Teknik Özellikleri
- Kompresör Tipleri,
- Kompresör Seçimi ve Uygulamaları
- Kompresörlerin İşletmesi, Bakım ve Onarımları,
- Dikkat Edilecek Hususlar
- ŞBasınçlı Hava Sisteminde Yardımcı Ekipmanlar
- Basınçlı Hava Dağıtımı
- Basınçlı Havanın Maliyet Hesabı
- Enerji Tasarrufu ve Uygulamaları

Eğitim Süresi: 1 Gün



15- UYGULAMALI SOĞUTMA SİSTEMLERİNDE VERİMLİLİK VE BAKIM EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Katılımcıların endüstriyel soğutma yapan cihazlar, arıza teşhis, bakım, onarım konularında bilgilennemeleri, uygulama ünitesi ile hatalı seçilen sistem şartları altında ünitelerin tüketilecekleri güç miktarları deneyimleyip bilgilendirilmeleri amaçlanmaktadır.

Eğitim İçeriği

- Soğutma Çevrimi ile İlgili Birimler ve Tanımlar
- Soğutma Cihaz ve Sistemlerinin Tanıtımı
- Soğutucu Akışkanlar
- Soğutma Tesisatı Ana ve
- Yardımcı Devre Elemanları
- Soğutma Kuleleri
- Soğutma Suyunun Islahı ve Bakımdaki Önemi
- Chiller Soğutma Sistemleri

Eğitim Süresi: 1 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi

16- TORKLAMA OPERATÖRE YARDIMCI PERSONEL (MODÜL-I) EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Ülkemiz sanayisinde bakım ve proje uygulamalarında flaşlı bağlantıların hazırlık, uygulama ve kalite kontrol aşamalarının, referans ve prosedürlerinin, standartlara uygun kalitede yapılması çok önemlidir. Eğitime katılan teknik personele yönelik olarak teorik bilgi ve uygulamaların öğretilmesi amaçlanmıştır.

Eğitim İçeriği

- Flanş Bağlantı Tipleri ve Uygun Montajı
- Doğru Sökme ve Sıkma İşlemi İçin Bilinmesi Gerekenler
- Conta Tipleri, Sınıflandırılması, Renk Kodları, Uygun Contanın Seçimi
- Saplama Tipleri, Uygun Saplama/Somun Kullanımı
- Saplamaların Doğru İstiflenme Yöntemi
- Flanş Ayırma Aparatı ve Kullanımı
- Uygun Tork Değerlerinin Seçimi
- Flanş Paralelliği ve Kaçıklık Standartları
- Flaşlı Bağlantıların Sökülmesi Takılması Esnasında Yaylı Supportların Pozisyonları ve Önemi
- Flanş Bağlantısının Kaçırmasını Etkileyen Unsurlar
- Cıvatalıma Yükünün Tanımlanması
- Sıkma Esnasında Yaşanan Sürtünme Kayıp Oranları
- Doğru Tork-Conta Baskı Kuvvetinin Sızdırmazlığa Etkisi
- Flanş Sıkma ve Sökme İşlemleri Esnasında İş Güvenliği
- Yaşanan/Yaşanabilecek Kaza Örnekleri ve Sebepleriyle Açıklanması
- Saplama Sökme İşlemi/Numaralandırma
- Kademeli ve Numaralandırılmış Flanşta Doğru Sıkma/ Torklama Metodu
- Flanş Etiketleme Sisteminin Tanıtılması
- Hidrolik Tork Anahtarı Kullanımı ile İlgili Teorik Bilgi Verilmesi
- Hidrolik Gerdirmeye Silindiri Kullanımı ile İlgili Teorik Bilgi Verilmesi
- Pratik Olarak Torkmetre ve Hidrolik Tork Anahtarı (Kaset Tipi) Kullanarak Sıkma ve Sökme İşleminin Demo Flanş Düzenegi Üzerinde Uygulanması (MMO Personeli Tarafından)

Eğitim Süresi: 1 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi

17- TORKLAMA OPERATÖR (MODÜL-2) EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Ülkemiz sanayisinde bakım ve proje uygulamalarında flaşlı bağlantıların hazırlık, uygulama ve kalite kontrol aşamalarının, referans ve prosedürlerinin, standartlara uygun kalitede yapılması çok önemlidir. Eğitime katılan teknik personele yönelik olarak teorik bilgi ve uygulamaların öğretilmesi amaçlanmıştır.

Eğitim İçeriği

- Modül 1 Kapsamındaki Eğitim İçeriği
- Hidrolik Gerdirme ve Hidrolik Tork Ekipmanları Parçalarının Tanıtımı, Çalışma Prensipleri
- Ekipmanların Bağlantı Elemanlarına Montajı
- Ekipman Donanımının Hidrolik Devre Bağlantılarının Yapılması
- Ekipmanın İş Güvenliği Açısından Tehlikeleri ve Tehlikelerden Korunma Yöntemleri
- Tork Anahtarı ve Gerdirme Silindiri Kullanımının Farkları Belirtilmesi, Avantaj ve Dezavantaj Açısından İncelenmesi
- Hidrolik Gerdirme Silindiri ile İlgili Demo Flanş Üzerinden Uygulama Yapılacaktır.

Eğitim Süresi: 2 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

18- GENEL VANALAR EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Endüstriyel işletmelerde Vanaların kullanılacağı devrede en iyi performansı en az masraf ile verebilmesi için doğru seçilmiş olması önemlidir. Katılımcıların akışkana yön veren bu ekipmanlar konusunda bilgilendirilmeleri amaçlanmaktadır.

Eğitim İçeriği

- Vanaların Temel Fonksiyonları
- Fonksiyonlarına Göre Vanalar
- Pressure Seal Bonet
- Gate Vanalar
- Globe Vanalar
- Plug Vanalar
- Çek Vanalar
- Çalpara Çek Vana
- Lift Çek Vana
- Küresel/Bilyalı Çek Vana
- Diyaframlı Vanalar
- Kelebek Vanalar
- İğne Vanalar
- Küresel Vanalar
- Kontrol Vanalar
- Pnömatik Actüatörler
- Mekanik Actüatörler

Eğitim Süresi: 1 Gün



19- UYGULAMALI EMNİYET VE RELİEF VANA EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Bir basınç emniyet vanası; işletmeleri ve ekipmanları yüksek basınç kaynaklı iş kazalarından korumak için tasarlanmıştır. Bu doğrultuda, basınç emniyet vanası bakım ve montajı; kurallara ve hazırlanmış standartlara uyum sağlayacak, eğitilmiş personel tarafından yapılmalıdır. İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği ve Basıncılı Ekipmanlar Yönetmeliği esas ve koşullarını içermektedir.

Eğitim İçeriği

- Tanımlar
- Emniyet Vanalarının Yapısı
- Emniyet Vanaları Tipleri
- Vanaların Açma ve Kapama Testleri
- Kazan Emniyet Vanalarının Testi
- Emniyet Vanalarının Montajı
- Pilot Kumandalı Emniyet Vanaları
- Pilot Kumandalı Aç Kapa Vanalar
- Pilot Kontrollü Oransal Vanalar
- Emniyet Vanalar Sık Görülen Problemler



Eğitim Süresi: 2 Gün



tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

20- PNÖMATİK SİSTEMLER EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Katılımcılara pnömatik devre tasarımlarını anlamaları ve yorumlayabilmeleri, temel bakım ve arıza tespitlerini yapabilmeleri için gerekli bilgilendirmenin yapılması amaçlanmaktadır.

Eğitim İçeriği

- Temel Pnömatik Bilgisi
- Silindirler
- Valfler
- Teorik Hava
- Hava Hazırlayıcılar Frl
- Pnömatik Sistemlerde Arıza Nedenleri
- Elektro Pnömatik Sistemlerde Arıza Nedenleri
- Basıncılı Hava İyileştirme Teknolojileri

Eğitim Süresi: 2 Gün



21- PNÖMATİK DEVRE ŞEMALARI ÇİZME VE YORUMLAMA

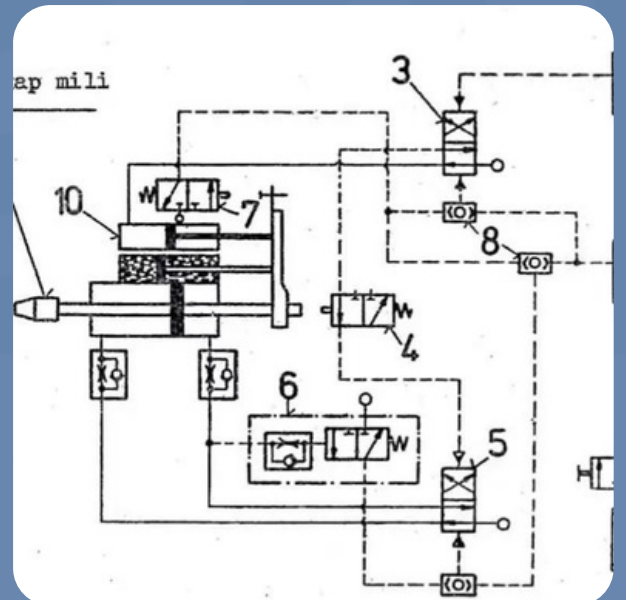
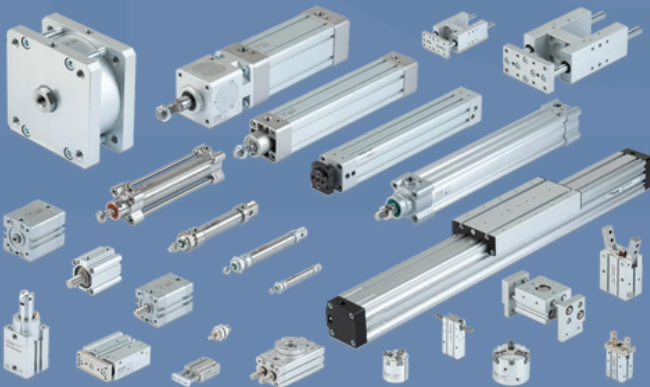
Eğitimin Amacı

Katılımcılara pnömatik devre tasarımlarını anlamaları ve yorumlayabilmeleri, temel bakım ve arıza tespitlerini yapabilmeleri için gerekli bilgilendirmenin yapılması amaçlanmaktadır.

Eğitim İçeriği

- Pnömatik sistemlerde kullanılan ekipmanların genel tekrarı
- Pnömatik devre oluşturma teknikleri
- Pnömatik devre okuma anlama ve yorumlama

Eğitim Süresi: 2 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi

22- HİDROLİK SİSTEMLER EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Katılımcılara Hidrolik devre tasarımlarını anlamaları ve yorumlayabilmeleri, temel bakım ve arıza tespitlerini yapabilmeleri için gerekli bilgilendirmenin yapılması amaçlanmaktadır.

Eğitim İçeriği

- Hidroliğin Temel Prensipleri
- Hidrolik Silindirler, Valfler ve Diğer Aksesuarlar
- Hidrolik Akışkanlar
- Hidrolik Sistemler ve Arızaları
- Hidrolik Sistemlerdeki Arıza Nedenleri
- Elektro Hidrolik Sistemlerdeki Arıza Nedenleri
- Hidrolik Sistemlerde İş Güvenliği

Eğitim Süresi: 2 Gün



23- HİDROLİK DEVRE ŞEMALARI ÇİZME VE YORUMLAMA EĞİTİMİ

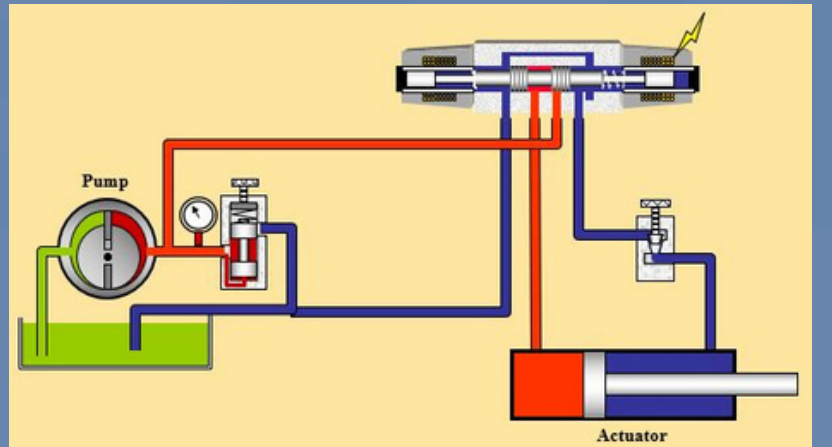
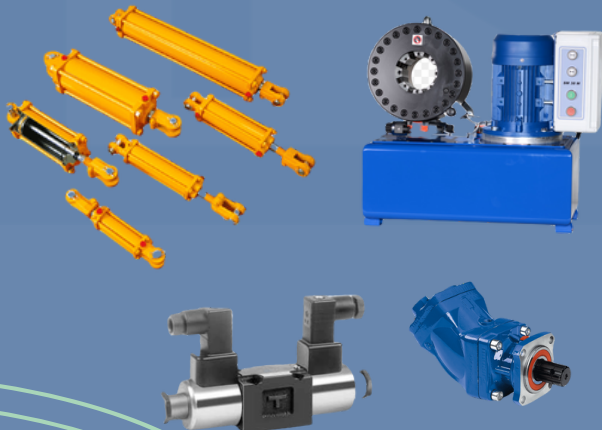
Eğitimin Amacı

Katılımcılara Hidrolik devre tasarımlarını anlamaları ve yorumlayabilmeleri, temel bakım ve arıza tespitlerini yapabilmeleri için gerekli bilgilendirmenin yapılması amaçlanmaktadır.

Eğitim İçeriği

- Hidrolik sistemlerde kullanılan ekipmanların genel tekrarı
- Hidrolik devre oluşturma teknikleri
- Hidrolik devre okuma anlama ve yorumlama

Eğitim Süresi: 2 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi

24- P&ID EĞİTİMİ

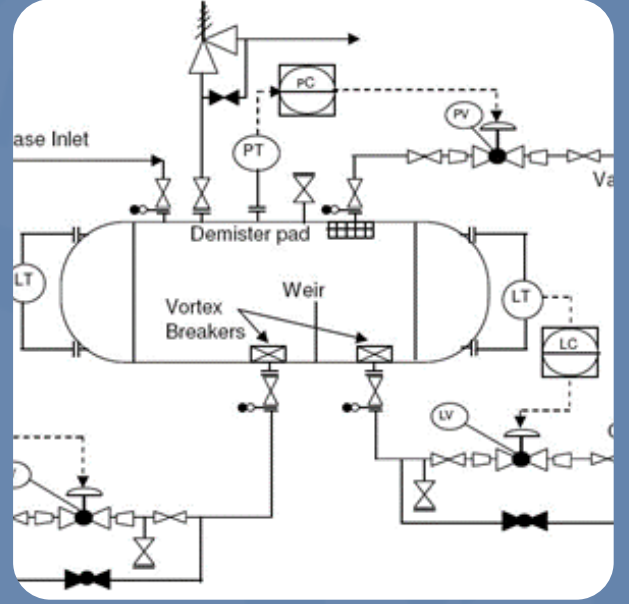
Eğitimin Amacı

Katılımcıların Endüstriyel saha uygulamaları yapılmış olan projelerin okunması ve proje kontrollerinin sağlanması amaçlanmaktadır. Temel Düzey eğitimidir. ANSI-5.1-2009 Referans alınarak hazırlanmıştır.

Eğitim İçeriği

- Temel Kavramlar
- Ekipmanlar için Temel Kavramlar
- Basit Geri Besleme Kontrol Döngüleri
- Ekipman Sembollerinin tanınması
- Enstrüman Sembollerinin tanınması

Eğitim Süresi: 2 Gün



25- ISI DEĞİŞTİRİCİLER (EŞANJÖRLER) EĞİTİMİ

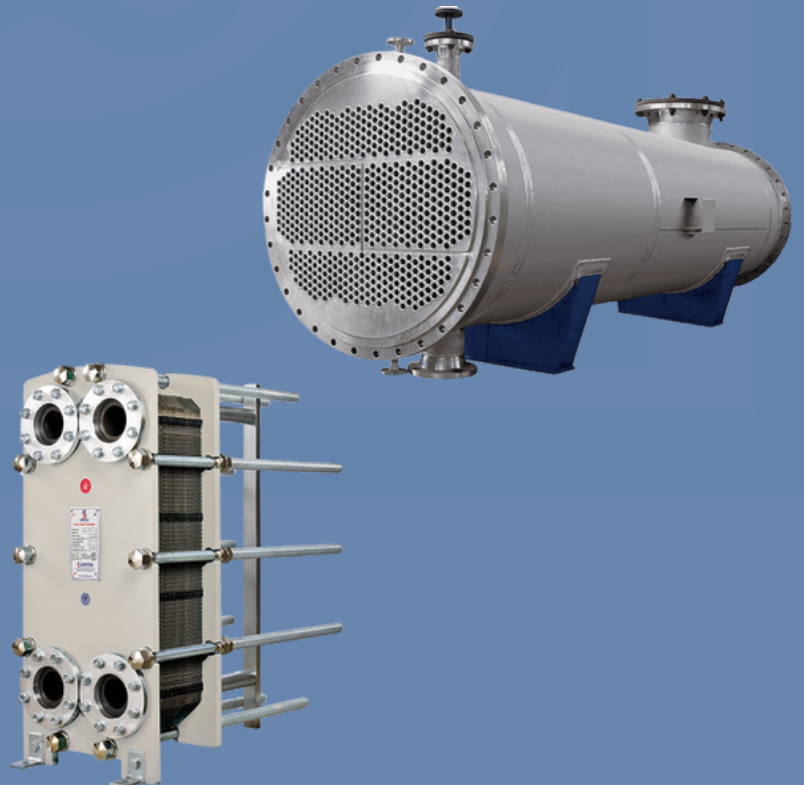
Eğitimin Amacı

Endüstride ısı transferinin gerçekleştirilmesinde, yaygın olarak ısıtma, soğutma sistemlerinde, kimyasal proseslerde, güç santrallerinde kullanılan ısı değiştiricilerinin işletmesi, bakım ve testlerinde görevli personelin bilgilendirilmesi amaçlanmıştır.

Eğitim İçeriği

- Isı Transfer Şekilleri
- İki Fazlı Akış Tipleri
- Sıvı ve Gaz Üretimi ve Transferi
- Sıvı ve Gaz Prosesleri
- Isı Değiştirici Tipleri
- Isı Değiştiricilerde Kirlenme ve Temizlik
- Söküm İşlemi
- Bakım ve Test
- Boru Demeti İç ve Dış Temizliği
- Boru Tipi Isı Değiştiriciler
- Döner Dolgu Maddeli Isı Değiştiriciler
- Kanatlı Boru Isı Değiştiricileri
- Plaka Tipi Isı Değiştiriciler

Eğitim Süresi: 2 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi

26- BUHAR TÜRBİNİ VE ÇEVİRİMLERİ EĞİTİMİ

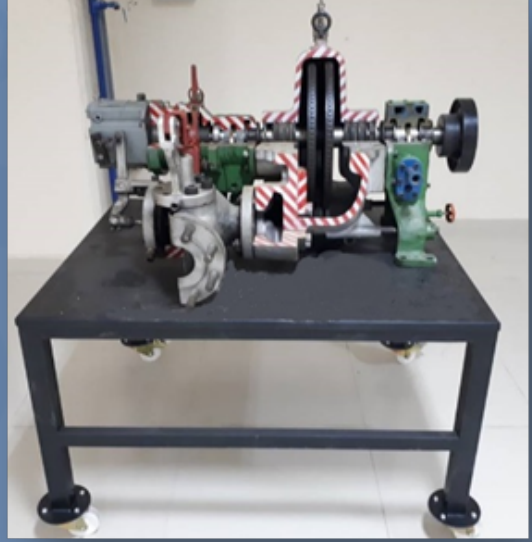
Eğitimin Amacı

Buhar türbinlerinden sorumlu çalışanların bilgilendirilmesine yönelik olarak temel ısı ve mekanik kurallar, buhar türbinlerinin işletilmesi ve bakımı, döner ekipmanlar, yanma vb. konularında bilgilendirilmeleri amaçlanmıştır.

Eğitim İçeriği

- Temel Kavramlar
- Buhar Türbinleri
- Kazanlar
- De-super heater Sistemi
- Buhar Üfleme
- Buhar Çevrimleri

Eğitim Süresi: 2 Gün



27- BUHAR TESİSATLARI VE EKİPMANLARI KONDENS TEKNİĞİ EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Endüstriyel tesislerde buhar kazanlarından ve buhar eldesinden sorumlu teknik personelin, buhar üretimi, işletmeciliği ve enerji verimliliği konusunda bilgi sahibi olmaları amaçlanmaktadır.

Eğitim İçeriği

- Buhar Kazanları, Buharın Üretilmesi ve Kontrolü
- Buhar Dağıtımı ve Buhar Ekipmanları
- Buhar Tesisatlarının Projelendirilmesi
- Kondenstop Seçimleri
- Otomatik Blöf Sistemleri
- Kazan Besi Suyu Sistemleri
- Kompakt Degazör
- Kondensin Geri Döndürülmesi ile Enerji Geri Kazanım
- Flaş Buhar / Atık Buhar ile Enerji Geri Kazanımı

Eğitim Süresi: 2 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

BİLGİSAYAR DESTEKLİ TASARIM ve TEKNİK RESİM EĞİTİMLERİ



tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

1- MEKANİK ÖLÇÜM ALETLERİ KULLANMA VE ÖLÇÜM KONTROLÜ EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Üretim ve imalattan sorumlu mühendis teknik personelin standartlara uygun üretim ve ürün kontrolü yapabilmeleri için mekanik ölçme yöntemleri, ölçü aletleri hakkında temel bilgilerin ve gerekli niteliklerin kazandırılması amaçlanmıştır.

Eğitim İçeriği

- Ölçü Aletleri Hakkındaki Genel Bilgi
- Ölçüm Ekipmanları
- Komparatör
- İç Çap- Dış Çap Mikrometresi
- Kumpas
- Derinlik Kumpası
- Açık Gönyeleri - Mastarlar
- Metre Kullanımı
- Ölçme Cihazlarında Hata Kaynakları
- Toleranslar
- Ölçüm Aletleri ile Uygulamalı ölçüm



Eğitim Süresi: 1 Gün

2- GEOMETRİK BOYUTLANDIRMA VE TOLERANSLANDIRMA EĞİTİMİ

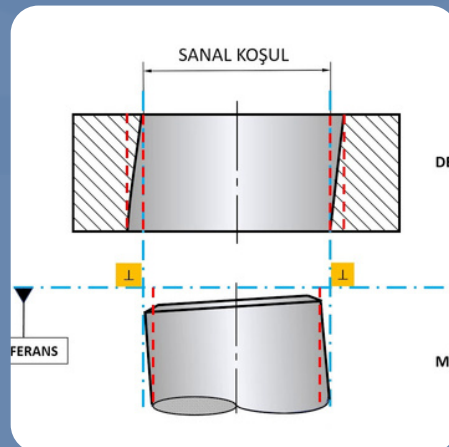
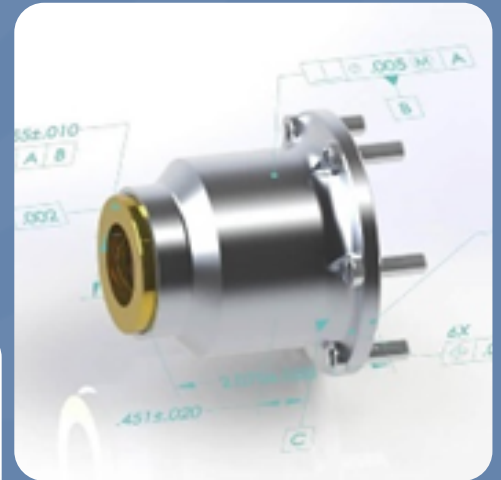
Eğitimin Amacı

Mekanik tasarım yapan ve teknik resim hazırlayan tarafların, boyutlandırma ve toleranslandırma yapılırken, üretilecek parça unsurlarının gerçek işlev ve ilişkilerini göz önüne almalarını sağlamaktır.

Eğitim İçeriği

- Geometrik Toleranslandırma Nedir?
- GB&T Temelleri
- Ölçünün Limiti
- GB&T Sembolleri
- Tolerans Tamamlayıcıları
- Şekil Toleransları
- Datumlara Giriş
- Datumların Yapılandırılması
- Yönelim Toleransları
- Profil Toleransları
- Konumlama Toleransları
- Yalpa Toleransları

Eğitim Süresi: 2 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi

3- TEKNİK RESİM OKUMA VE UYGULAMA EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Teknik resim ortak bir anlaşma dilidir. Teknik resimlerin başka bir yerde başka bir teknik eleman tarafından da aynı şekilde algılanması için teknik resmin kurallarına uymak gerekmektedir. Teknik Resim eğitiminde katılımcıların teknik resim oluşturma ve mevcut teknik resimlerin doğru bir şekilde anlayıp yorumlayabilecekleri seviyede teknik resim bilgisi aktarılması hedeflenmektedir.

Eğitim İçeriği

- Resim Kâğıtları
- Görünüş Çeşitleri
- Perspektiften Görünüş Çıkarma
- İki Görünüşten Üçüncü Görünüşün Elde Edilmesi
- Ölçeklendirme
- Görünüş Çıkarma ve Ölçülendirme Uygulamaları
- Kesit Resimler
- Kesit Uygulamaları
- Lazer Kesim Dosya Hazırlama Yöntemi



Eğitim Süresi: 1 Gün

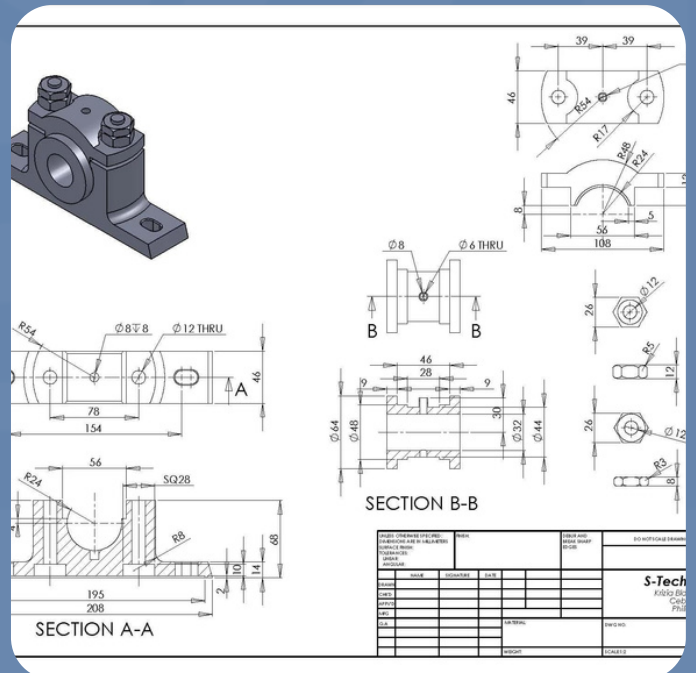
4- BİLGİSAYAR DESTEKLİ TEKNİK RESİM OLUŞTURMA EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Teknik Resim eğitiminde katılımcıların teknik resim oluşturma ve mevcut teknik resimlerin doğru bir şekilde anlayıp yorumlayabilecekleri seviyede teknik resim bilgisi aktarılması hedeflenmektedir.

Eğitim İçeriği

- Teknik Resme Giriş
- Görünüm oluşturma
- Kesit Alma
- Manuel Ölçülendirme Metodları
- Dimexpert Ölçülendirme Metodu
- Ölçülendirme
- Lazer Kesim Dosya Hazırlama Yöntemi
- Kaynak Sembolü Ekleme
- Delik Bilgisi Alma
- Malzeme Tablosu Ekleme
- Kaynak Tablosu Ekleme
- Büküm Tablosu Ekleme
- Teknik Resim Kâğıdı Hazırlama
- Teknik Resim Kâğıdı veya Şablon Kaydetme



Eğitim Süresi: 2 Gün



tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

5- TALAŞLI İMALAT & KESİCİ TAKIMLAR İLE TORNALAMA VE FREZELEME EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Eğitim esnasında çok bilinen yanlışlar, sık yapılan hatalardan yola çıkarak kesici takım geometrisinin önemi ve seçim kriterlerine anlatmayı hedefliyoruz.

Eğitim İçeriği

- İşleme & Talaşlı İmalat
- Talaşlı İmalat Planlama Süreci
- Kesici Takım Seçimi, Doğru Kesici Takım
- İş Parçası Malzemeleri
- Kesici Malzemesi - Kesici Geometrisi
- Kaplamalar ve Kesici Kaliteleri
- Talaş Kırıcılar & Uç Tasarımı
- Uç Kutusu Okuma
- Kesme şartlarının hesaplanması / tornalama
- Kesme şartlarının işlemeye olan etkisi/tornalama
- Yüzey pürüzlülük hesabı
- Uç bağlama şekline göre kater tipleri
- Kater kodlamaları
- Aşınma mekanizmaları ve çözümleri



Eğitim Süresi: 2 Gün

6- SOLIDCAM İLE FREZELEME VE TORNALAMA EĞİTİMİ

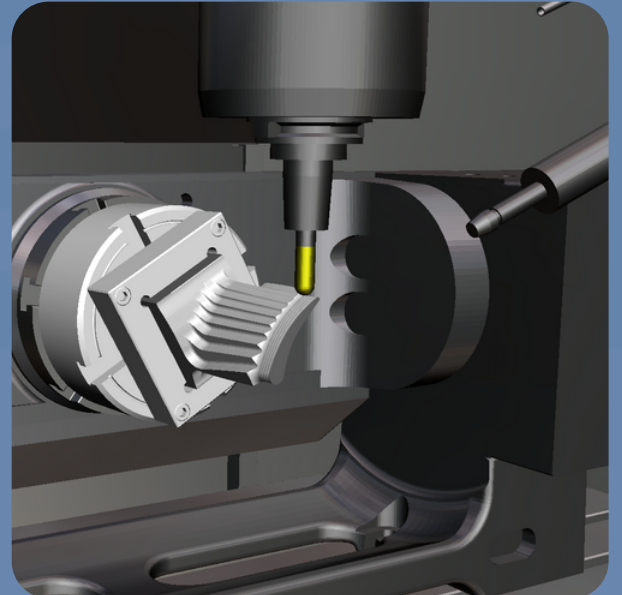
Eğitimin Amacı

Bilgisayar desteği ile üreteceğimiz modelin bilgisayar ortamında işleme kodlarının oluşturulup olası hataları ortadan kaldırmayı hedeflemekteyiz.

Eğitim İçeriği

- 2.5 Eksen Frezeleme Teknikleri
- Eksen HSM Finiş Talaş Kaldırma Teknikleri
- 3 Eksen HSR Kaba Talaş Kaldırma Teknikleri
- 2 Eksen Tornalama Teknikleri

Eğitim Süresi: 4 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

7- SOLIDWORKS İLE TASARIM EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Bilgisayar desteği ile üreteceğimiz modelin bilgisayar ortamında tasarlayarak üretim maliyetlerimizi düşürmekte ve olası hataları önden görme avantajı sağlamakla birlikte üretim ve hazırlık aşamasında avantaj sağlamaktadır. Bu Eğitim ile Temel ve İleri düzeyde Tasarım aracını kullanmayı öğretmeyi hedeflemekteyiz.

Eğitim İçeriği

- Solidworks Ara Yüz Tanıtımı
- Çizim Komutlarına Giriş
- Katı Modelleme Komutlarına Giriş
- Profil Sistemleri
- Sac Levha Tasarımı
- Yüze Komutları ile Model Oluşturma
- Kalıp Tasarım Komutlarının Tanımı
- Temel Montaj Teknikleri
- İleri Düzey Montaj Teknikleri
- Teknik Resim Oluşturma

Eğitim Süresi: 8 Gün



8- AUTOCAD İLE 2D TASARIM EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Bilgisayar desteği ile üreteceğimiz modelin bilgisayar ortamında tasarlayarak üretim maliyetlerimizi düşürmekte ve olası hataları önden görme avantajı sağlamakla birlikte üretim ve hazırlık aşamasında avantaj sağlamaktadır. Bu Eğitim ile Temel ve İleri düzeyde Tasarım aracını kullanmayı öğretmeyi hedeflemekteyiz.

Eğitim İçeriği

- Giriş ve Tanıtım
- 2 Boyutlu Çizim Komutları
- 2 Boyutlu Çizim Uygulamaları
- İzdüşümü ve Görünüş Çıkartma
- PDF Oluşturma ve Yazdırma

Eğitim Süresi: 5 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

ELEKTRİK SİSTEMLERİ EĞİTİMLERİ



tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi

1- TEMEL ELEKTRİK VE ELEKTRİK SİSTEMLERİNİN BAKIMLARI EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Bakımcı personelin temel elektrik sistemleri, bakım ve iş güvenliği bilgisine sahip olması amaçlanmaktadır.

Eğitim İçeriği

- Temel Elektrik ve Elektrik Sistemlerinin Bakımları
- Temel Elektrik Bilgisi
- Elektrik Pano Bakımları
- Trafo Bakımları
- Topraklama

Eğitim Süresi: 2 Gün



2- ELEKTRİK MOTORLARI VE BAKIMLARI EĞİTİMİ

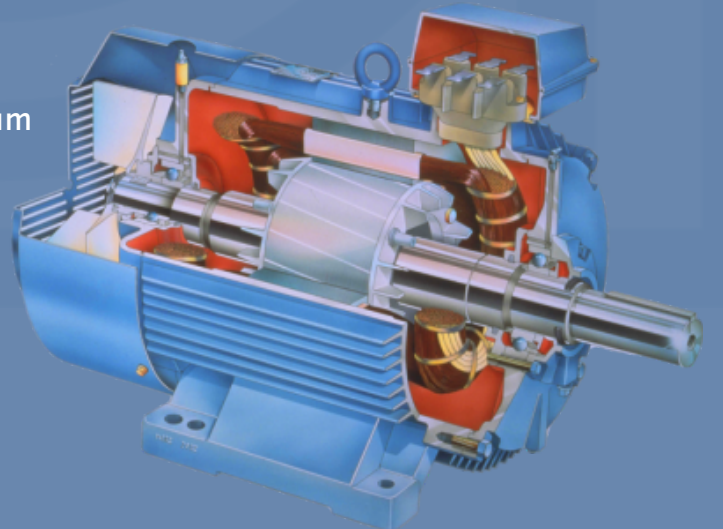
Eğitimin Amacı

Bu eğitimde katılımcılar, elektrik motorlarının işletilmesi bakımı ve onarımı konusunda bilgiye sahip olacaktır. Eğitim sonunda elektrik motoruna bakım onarım ve işletmeye alma prosedürlerini yerine getirecektir.

Eğitim İçeriği

- Genel Elektrik Bilgileri
- Elektriğin Tanımı
- Endüstriyel Tesislerde Genel Bakım, Onarım ve Arıza Arama
- Elektronik Sistemlerde Arıza Arama ve Bakım
- Elektrik Makineleri Bakım Arıza
- Elektrik Makineler Mekanik Bakım
- Elektrik Motorları Arıza Arama Bakım
- Arıza ve Bakım Karteksi

Eğitim Süresi: 2 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

ISO ve ISG EĞİTİMLERİ



tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

1- TS 15635- PRSES EĞİTİMİ (ENDÜSTRİYEL RAFTAN SORUMLU PERSONEL)

Eğitimin Amacı

PRSES personeli, firmalar tarafından kullanılan endüstriyel depolama sistemlerinin tüm aşamalarında (kurulum öncesi, kurulumu veya kullanımı sırasında) bakımı ve güvenli kullanımından sorumlu, firma tarafından yetkilendirilmiş personeldir. Bu eğitimde, TS EN 15635 – Çelik Statik Depolama Sistemleri – Depolama Ekipmanlarının Uygulama ve Bakımı standardında belirtilen PRSES personelinin görev ve sorumlulukları anlatılacaktır.

İlgili bölüm standartta bu şekilde geçiyor;

“8 Use of the storage equipment

8.1 General safety

8.1.1 Person responsible for storage equipment safety PRSES

The user shall appoint a person responsible for storage equipment safety and the name of that person should be publicized to the warehouse staff.

The PRSES shall be instructed to identify the supplier(s) of storage equipment, contact the supplier(s) and identify the training necessary to keep the storage equipment in a safe working condition.

The PRSES shall be aware of the nature of the operations in the warehouse (see 4) and the associated dangers on the basis of a risk assessment, as well as the precautions that are taken to prevent or limit the dangers, by means of instructions and/or signs.”

Eğitim İçeriği

- TS EN 15635 Standardı
- Raf Ekipmanları
- Kullanıcı Sorumlulukları
- Tedarikçi Sorumlulukları
- PRSES Personeli Sorumlulukları
- İnceleme Sorumlulukları
- Raf Kurulumu, Kullanımı Ve Bakımında
- Dikkat Edilmesi Gerekenler
- Raf Sistemlerinde Karşılaşılan Hata, Hasar Tipleri
- Görsel Kontroller Nasıl Yapılır?
- Kriterler – Baz Alınacak Değerler Nelerdir?
- Anormal Durumların Gözlenmesi
- Durumunda Ne Yapılır?
- Kayıtlar Nasıl Tutulur?
- Saha’da Rafların Gözle Muayene Uygulaması

Eğitim Süresi: 1 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

2- ISO 9001:2015 KALİTE YÖNETİM SİSTEMİ EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Eğitimde, katılımcılara firmalarında Kalite Yönetim Sisteminin kuruluşu için nasıl bir yol izleyecekleri ve firmalarına özgün sistemi nasıl kuracakları anlatılacaktır. Eğitimin sonunda katılımcıların standart maddelerine hâkimiyeti ve uygulamayı başlatma becerisi kazanmaları amaçlanmaktadır.

Eğitim İçeriği

- Kalite Yönetim Sisteminin Temel Faydaları
- Süreç Yaklaşımı
- Yönetimsel, Temel, Destek Süreçler
- PUKO Döngüsü
- Risk Temelli Yaklaşım
- Standart Maddelerinin Detaylı Anlatımı
- Sürekli İyileştirme
- Kuruluşun Bağlamının Anlaşılması
- Süreç Yaklaşımı
- Risk Temelli Yaklaşım
- Uygulama, Örnek Risk Değerlendirme
- Düzeltici Faaliyetler

Eğitim Süresi: 1 Gün



3- IATF 16949:2016 TEMEL BİLGİLENDİRME EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Bünyelerinde kalite yönetim sistemi kurmuş veya kurmak isteyen kuruluşların ihtiyaç duyacakları denetçilerin yetiştirilmesini hedeflemektedir. Diğer taraftan bu eğitim kapsamında bütün olarak bir iç tetkik sisteminin kurulması ve yönetilmesi ile ilgili tüm unsurlara yer verilmektedir. Eğitim sonunda katılımcılar denetçilikle ilgili temel bilgileri edinmekle birlikte, aynı zamanda etkin işleyen bir iç tetkik sistemini kendi kuruluşlarında oluşturup yönetme yetisine sahip olacaklardır.

Eğitim İçeriği

- IATF 16949:2016 Standardının Analizi
- Risk Bazlı Süreç Yönetimi
- IATF16949:2016'da kullanılan terimler ve tanımlar
- IATF 16949 standart maddelerinin irdelenmesi
- Uygulamalar

Eğitim Süresi: 1 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

4- IATF 16949:2016 İÇ DENETÇİ EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Bünyelerinde kalite yönetim sistemi kurmuş veya kurmak isteyen kuruluşların ihtiyaç duyacakları denetçilerin yetiştirilmesini hedeflemektedir. Diğer taraftan bu eğitim kapsamında bütün olarak bir iç tetkik sisteminin kurulması ve yönetilmesi ile ilgili tüm unsurlara yer verilmektedir. Eğitim sonunda katılımcılar denetçilikle ilgili temel bilgileri edinmekle birlikte, aynı zamanda etkin işleyen bir iç tetkik sistemini kendi kuruluşlarında oluşturup yönetme yetisine sahip olacaklardır.

Eğitim İçeriği

- IATF 16949:2016 Standardının Analizi
- Risk Bazlı Süreç Yönetimi
- IATF 16949:2016'da kullanılan terimler, tanımlar
- IATF 16949 standart maddelerinin irdelenmesi
- ISO 19011:2018'e göre İç Denetçi Yeterlilikleri
- Uygulamalar
- İç Denetçi Sınavı

Eğitim Süresi: 3 Gün



5- ISO 19011:2018 YÖNETİM SİSTEMLERİ DENETLEME KILAVUZU EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Eğitimde, katılımcılara firmalarında iç denetimin yapılması için nasıl bir yol izleyecekleri anlatılacaktır. Eğitimin sonunda katılımcıların iç denetçi yetkinliği kazanmaları amaçlanmaktadır.

Eğitim İçeriği

- Denetim Prensipleri
- Denetçi Seçme ve Değerlendirme Kriterleri
- Standart Maddelerinin Detaylı Anlatımı
- Denetim Aşamaları
- Açılış Toplantısı, Kapanış Toplantısı,
- İç Denetim- Uygulama
- İç Denetim Raporunun Hazırlanması- Uygulama
- Düzeltici Faaliyetler – Uygulama

Eğitim Süresi: 1 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

6- ISO 45001 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

ISO 45001 standartları, bir kuruluşun iş sağlığı ve güvenliği yönetim Sisteminin kurulması sırasında uyulması gereken şartları göstermektedir. ISO 45001, OHSAS 18001 iş sağlığı ve güvenliği yönetim sistemi vasıtasıyla, sağlık ve güvenlikle ilgili diğer unsurları entegre etmeye imkân sağlar.

Eğitim İçeriği

- İş sağlığı ve güvenliği temel prensipler
- İş sağlığı ve güvenliği gereksinimleri
- İş sağlığı ve güvenliği yönetim sistemlerinin ve belgelendirme çalışmalarının yararları
- İş sağlığı ve güvenliği yönetim organizasyon yapısı
- ISO 45001 standart maddelerin yorumlanması
- Örnek çalışmalar

Eğitim Süresi: 1 Gün



7- ISO 45001 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ İÇ DENETÇİ EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Kuruluş içi kalite denetimleri yapacak kişilerin ISO 45001 İş sağlığı ve güvenliği yönetim sistemi standartlarının, oluşturulacak Kalite Yönetim Sistemi dokümanlarının ISO 45001 şartlarına uygunluğunun kontrolü konularında bilgilendirmek amaçlanmıştır.

Eğitim İçeriği

- ISO 45001 standardının yorumlanması
- Denetimin tanımı ve çeşitleri
- İç denetim yapmanın yararları
- İç denetim planlaması
- İç denetim raporunun yazılması
- İç denetçi sorumlulukları, örnek çalışmalar

Eğitim Süresi: 2 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi

8- DAVRANIŞ ODAKLI GÜVENLİK EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Kazalara giden yolda kritik eşiğin aşılmasına yol açan riskli davranışlar tanımlanabilir, Tanımlanan riskli davranışlar gözlemlenebilir, ölçülebilir, böylelikle kaza olmadan önce sık tekrarlanan ve ağır sonuçlanabilecek riskli davranışlara odaklanma fırsatı elde edilir. Bu eğitim ile Riskli davranışları tetikleyen nedenler, riskli davranışları pekiştiren faktörler, güvenli davranışları caydıran engeller analiz edebilme ve değerlendirme imkânı bulacaklar.

Eğitim İçeriği

- Davranışların, Davranışların Analizi ve Yorumlanması
- Davranış Odaklı Güvenlik Teorisi
- Güvensiz Davranış Nedenleri
- Algı ve Kazaların Nedenleri
- Algıyı Etkileyen Faktörler ve Çalışanların Güvenlik Algısı
- Algı ve Davranışı Değiştirmede Yaklaşımlar (Ödül ve Ceza Yöntemi)
- Güvensiz Davranışı Tespit Etme
- Kurumsal (Denetimler) ve Bireysel (Güdüleme, İçsel Motivasyon) Mekanizmalar
- Denetim Verilerinin Analizi
- Çalışan İletişimi ve İSG İletişimi
- Davranış Odaklı Güvenlik Yönetimi
- Güvenlik Yönetiminde Dikkate Alınması Gereken Unsurlar

Eğitim Süresi: 1 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi

9- ISO 50001:2018 ENERJİ YÖNETİM SİSTEMİ EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Enerji yöneticisi görevlendirmekle yükümlü Kamu Binaları, Ticari ve Hizmet Binaları, Elektrik Üretim Tesisleri ile Endüstriyel İşletmeler ve Enerji Yönetim Birimi Kurmakla Yükümlü Organize Sanayi Bölgeleri ile Endüstriyel İşletmeler TS EN ISO 50001 Enerji Yönetim Sistemini kurarak belgelendireceklerdir. Enerji yönetim sisteminin güncel tutulmasından ilgili kurum, kuruluş ve işletmeler sorumludur.” denmektedir.

Eğitim İçeriği

- Genel Enerji Verimliliği Kavramları ve Açıklamaları
- Kapsam ve Sınırların Belirlenmesi
- Enerji Referans Çizgisi
- Çoklu Regresyon Kavramı ve Yorumlanması
- Trend Regresyon Grafiği ve Yorumlanması
- CUSUN Grafiği
- Enerji Performans Hesaplamaları
- Emisyon Hesaplamaları
- TEP Hesabı
- kWh Hesabı
- Enerji Maliyet Hesaplamaları



ISO 50001
ENERGY MANAGEMENT

Eğitim Süresi: 1 Gün

10- PATLAMADAN KORUNMA DOKÜMANI HAZIRLAMA (HESAPLAMALI) EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Bu eğitim de katılımcıların, Çalışanların Patlayıcı Ortamların Tehlikelerinden Korunması Hakkında Yönetmelik (ATEX 137) Yönetmeliği ve 60079:2015 standardı kapsamında hazırlamalarını sağlamaktır. Standardın 60079:2015 versiyonuna göre hesap yöntemleri ile yasa, standart, rapor düzenleme gibi konular örneklerle sunulacak ve ağırlıklı patlamadan koruma dokümanı hazırlama ve tehlikeli bölge tanımlamaları işlenecektir.

Eğitim İçeriği

- Patlayıcı Ortamlar Mevzuat Bilgisi
- Ekipmanlarının Seçimi
- Ekipman Kategorileri
- Patlayıcı Ortam Hesaplamaları
- Patlayıcı Ortam Bölge Sınıflarının Tespiti
- Tehlikeli Bölge Haritalarının Çıkarılması
- Hesaplama Örnekleri
- PKD Uygulamaları

Eğitim Süresi: 2 Gün



DİKKAT!
PATLAYICI



tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

YANGIN ve NFPA STANDART EĞİTİMLERİ



tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

1- YANGINLA MÜCADELE VE YANGIN SÖNDÜRME SİSTEMLERİ EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Yangına müdahale edecek söndürme ve kurtarma ekibi, olay yerini tahliye, yangının gelişimi, özelliği, yayılma hızı ve ilerleyişi, yangını oluşturan temel nedenler, yangının meydana gelmemesi için gereken tedbirlerin alınması hakkında bilgilendirmek amaçlanmıştır.

Eğitim İçeriği

- Yangın Ekibi Oluşturulmasında Dikkat Edilmesi Gereken
- Ekip Oluşturulması
- Acil Durum Planlarının İrdelenmesi
- Risk Analizlerinin İrdelenmesi
- Çoklu Regresyon Kavramı ve Yorumlanması
- Haberleşme Zinciri
- Yanma ve Yangın
- Yangının Yapısı ve Gelişimi
- Söndürme Malzemeleri ve Söndürme Teknikleri
- Yangın Önleme Bilgisi
- Arama ve Kurtarma Bilgisi
- Ekip Çalışması ve Müdahale Tatbikatı



Eğitim Süresi: 1 Gün

2- NFPA 13: TEMELİNDE OTOMATİK SPRİNKLER SİSTEMLERİ BİLGİLENDİRME EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Bu Eğitimde, otomatik Sprinkler sistemleri için belli başlı kavramlar ve gereklilikler vurgulanacak ve sistemlerin belirli afetlere karşı nasıl uygulanacağı anlatılacaktır.

Eğitim İçeriği

- Sprinkler sistem tasarımlarında dikkat edilmesi gereken konular.
- Tasarım kriterleri, tablo okumaları.
- Tasarım hidrolik hesaplamaları.
- Sprinkler yerleşim planlamaları.
- Çatı düz ve engelli yapılar da Sprinkler montajları.

Eğitim Süresi: 2 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

3- NFPA 14: SABİT BORU VE HORTUM SİSTEMLERİ BİLGİLENDİRME EĞİTİMİ

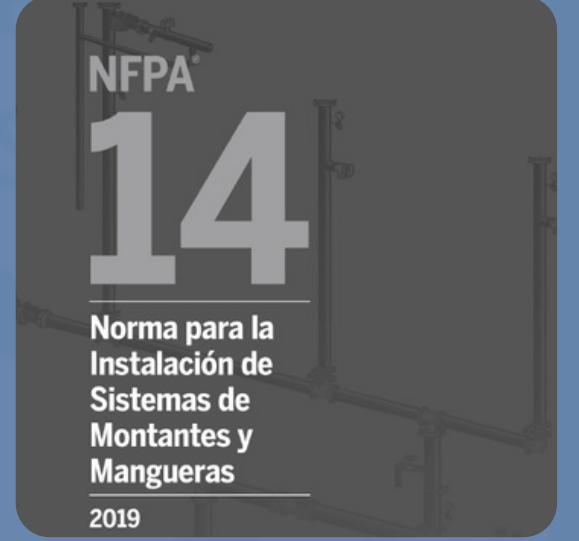
Eğitimin Amacı

Çekilecek borular ve hortum sistemleri ile ilgili minimum standartları içermektedir

Eğitim İçeriği

- Tasarım ve Montaj Kriterleri.
- Su Kaynakları, yer altı borulama çeşitleri,
- İtfaiye su verme alma ve verme bağlantıları.

Eğitim Süresi: 1 Gün



4- NFPA 20: YANGIN POMPA İSTASYONU BİLGİLENDİRME EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Sprinkler ve yangın suyu sistemleri, ihtiyaç duyuldukları zaman, sadece yangın pompalarının doğru beslenilebildiklerinde verimli olurlar. Bu bir günlük eğitim, etkili stratejilerle güvenilir şekilde yangına müdahale etmenizi sağlayacaktır. Bu eğitim, sizi yangın pompalarıyla ilgili her alanda en güncel bilgilerle çalışmanız için hazırlayacaktır.

Eğitim İçeriği

- Pompa İstasyonu Tasarım ve Montaj Kriterleri.
- Yangın Pompa istasyonlarında kullanılan ekipmanların kullanım kriterleri.
- Pompa dairesi tasarımında alternatif tasarımların anlatımı

Eğitim Süresi: 1 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

5- NFPA 25: YANGIN SULU SÖNDÜRME SİSTEMLERİ TEST, BAKIM, KONTROLÜ BİLGİLENDİRME EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Otomatik Sprinkler sistemlerinin performansı beklenenin altında ise, bunun nedeni genellikle insan hatasıdır. Bu hatalar kötü bakım, sistemi afete uygun halde tutmama ve binanın yangın koruma sistemindeki diğer bileşenlerin sağlanmamasıdır.

Eğitim İçeriği

- Yangın Sulu Söndürme Sistemlerinde gerçekleştirilecek Test, Bakım ve Kontrol kriterleri.
- Test, Bakım ve Kontrol zaman ve müdahale formları.
- Ekipman müdahale teknikleri ve yapılan işlemlerin formlara işlenmesi.
- Etiketleme yapılması.

Eğitim Süresi: 1 Gün

NFPA

25

Standard for the
Inspection, Testing,
and Maintenance
of Water-Based Fire
Protection Systems

2023



tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

KAYNAKÇI EĞİTİMLERİ

1- UYGULAMALI ARGON KAYNAKÇISI EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Kursiyerlerin TIG kaynak uygulamaları alanında gerek kendi işlerini gerekse sanayide bu alanda faaliyet gösteren kurum ve kuruluşlarda çalışabilme el becerisini ve teorik bilgiyi kazandırmak amaçlanmaktadır.

Eğitim İçeriği

- TIG kaynak yönteminin tanıtımı ve avantajları
- TIG kaynağının uygulandığı alanlar ve malzemeler
- Karbonlu çeliklerin kaynağı
- Paslanmaz çeliklerin kaynağı
- Bakır ve alaşımlarının kaynağı
- Alüminyum ve alaşımlarının kaynağı
- Kaynak hataları ve hataların önlenmesi
- İş güvenliği ve emniyet tedbirleri
- Kaynak sarf malzemeleri
- Kaynak uygulamaları

Eğitim Süresi: 3 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi

2- UYGULAMALI ELEKTRİK ARK KAYNAĞI EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Elektrik Ark Kaynak Eğitimi, Şirketin müşteri isteklerine ve standartlara uygun üretim yapması için; kaynakçılara kaynak pozisyonları, çeşitli kaynak yöntemleri, malzeme ve emniyet hak-kında yeterli uygulama deneyimi ve mesleki bilgiyi vermektir.

Eğitim İçeriği

- Kaynak Tekniğine Giriş
- Kaynak Teknikleri
- Kaynağa Hazırlık Çalışmaları
- Kaynak Pozisyonları
- Kaynak Sembolleri
- Elektrik-Ark Kaynağı
- Elektrot Tipleri ve Seçimi
- Kaynak Hataları ve Nedenleri
- Kaynakta İş Güvenliği
- Elektrik Ark Kaynak Makinesinin Tanınması
- Parametre Ayarlarının Öğrenilmesi
- Plaka Yüzey Kaynağı Uygulaması
- Köşe Kaynağı Uygulaması
- Alın Kaynağı Uygulaması



Eğitim Süresi: 3 Gün

3- UYGULAMALI GAZALTI (MIG-MAG) KAYNAĞI EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Gazaltı Kaynakçı Eğitimi, Şirketin müşteri isteklerine ve standartlara uygun üretim yapması için; kaynakçılara kaynak pozisyonları, çeşitli kaynak yöntemleri, malzeme ve emniyet hakkında yeterli uygulama deneyimi ve mesleki bilgiyi vermektir.

Eğitim İçeriği

- Kaynak Makinelerinin Ayar Parametreleri, Tellerinin Seçimi
- Kullanılan Masif ve Özlü Kaynak Telleri Standartları,
- Kullanılan Koruyucu Gazlar ve Çeşitleri,
- MIG-MAG Yönteminde Metal Geçiş Türleri
- Kaynak Arkı Çeşitleri,
- Kaynak Ağızı Açma Yöntemleri ve Çeşitleri,
- Kaynak Hataları ve Giderilmesi,
- Kaynakta İş Sağlığı ve İş Güvenliği
- Plaka Yüzey Kaynağı Uygulaması
- Köşe Kaynağı Uygulaması

Eğitim Süresi: 3 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

EKLEMELİ İMALAT TEKNİKLERİ EĞİTİMİ

1- EKLEMELİ İMALAT TEKNİKLERİ EĞİTİMİ

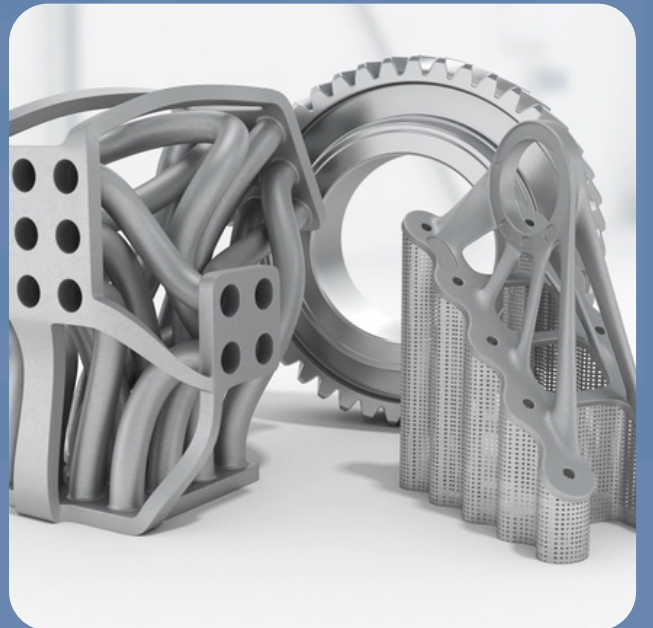
Eğitimin Amacı

Bu eğitim ile katmanlı imalat teknikleri hakkında bilgilendirmek ve kullanım alanları hakkında bilgilendirmek amaçlanmıştır.

Eğitim İçeriği

- Katmanlı İmalat Teknolojileri
- Genel Prensipler
- Avantajları ve Dezavantajları
- Katmanlı İmalat Yöntemleri
- FDM - VAT (SLA & DLP)
- PBF (SLS & SLM & EBM)
- DED (WAAM) - Binder Jetting
- Material Jetting - Sheet Lamination
- Katmanlı İmalat Sistemleri
- Sarf Malzemeler
- Katmanlı imalat Teknolojisi için Tasarım
- Topoloji Optimizasyonu
- Üretken Tasarım

Eğitim Süresi: 1 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

PROBLEM ÇÖZME TEKNİKLERİ EĞİTİMLERİ

1- PROBLEM ÇÖZME TEKNİKLERİ EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Problem çözmeye en önemli faktörlerden birisi kullanılan tekniklerdir. Problemin niteliğine ve boyutuna göre farklı teknikler ve yöntemler kullanılmaktadır. Kalite problemlerinin pek çoğu problem çözme teknikleri kullanılarak çözülebilir.

Eğitim İçeriği

- Veri Kavramı ve Alt Gruplama,
- Pareto Histogram,
- Sebep Sonuç Matrisi,
- Dağılım ve Korelasyon,
- Süreç Akış Diyagramları,
- Detaylı Süreç Şeması,
- 8 İsrar,
- İlgi Diyagramları,
- Kontrol Çizelgeleri,
- Fayda Maliyet Analizi,
- Balık Kılçığı

Eğitim Süresi: 2 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

2- TRIZ YARATICI PROBLEM ÇÖZME TEKNİKLERİ EĞİTİMİ

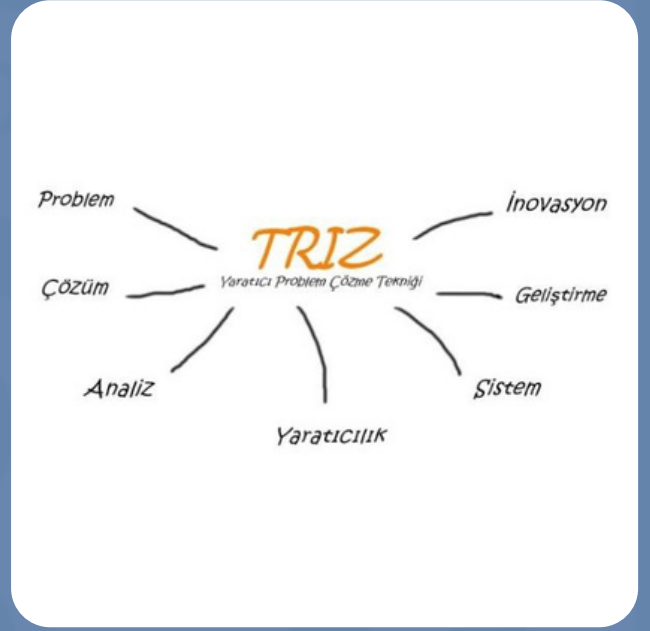
Eğitimin Amacı

Bu eğitimde amaç; yeni kavramlar ya da teknik problemlerin tespitinde ve çözümünde bilimsel yaklaşımları kullanarak Yaratıcı Düşünce Sistematiğini geliştirmek, olacaktır.

Eğitim İçeriği

- TRİZ Tarihçesi,Felsefesi
- TRİZ Nedir , Uygulama Süreci
- TRİZ Teknikleri
- Arız Aşamaları
- Sistem Evrim Modu
- 76 Standart
- 40 Buluş İlkesi
- 39 Mühendislik Parametresi
- Fonksiyonel Yaklaşım
- Madde-Alan Analizi
- Uygulamalar

Eğitim Süresi: 3 Gün



3- YALIN ÜRETİM VE YÖNETİM UZMANLIĞI EĞİTİMİ

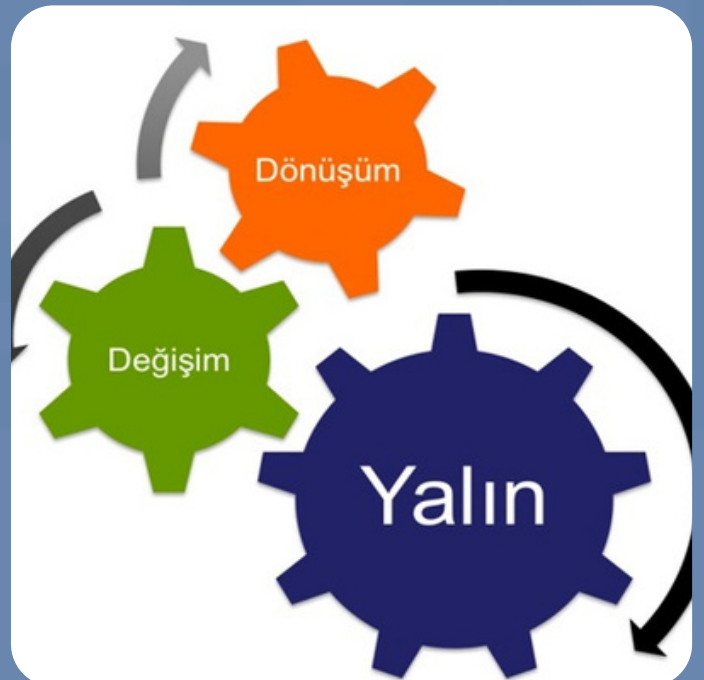
Eğitimin Amacı

Üretim işletmelerinin, üretim sürecinde kayıpları en aza indirerek; en uygun kalite, maliyet, sürede üretimi gerçekleştirmeye, israfı engellemeye odaklı yalın üretim ve yönetim sisteminin kuruluşa özgü tasarlanmasında, uygulanmasında ve yönetilmesinde görev alan ve alacak çalışanların bilgi birikimlerinin geliştirilmesine katkıda bulunulması amacı ile düzenlenmektedir.

Eğitim İçeriği

- Yalın Üretime Giriş
- Standart İş
- Overall Equipment Effectiveness (OEE)
- Görsel Yöntem ve 5S
- Sürekli İyileştirme
- POKE- YOKE
- SMED
- Problem Çözme Teknikleri
- Otonom Bakım

Eğitim Süresi: 4 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

KAZA VE RİSK ARAŞTIRMA EĞİTİMLERİ



tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi

1- RİSK ANALİZİ EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Risk değerlendirmesi, tüm proseslerde, riskin büyüklüğünü tahmin etmek ve riske tahammül edilip edilemeyeceğine karar vermektir. Sistematik olarak tehlikeleri belirlemek, riskleri ortaya çıkarmak ve riskleri kontrol etmek için uygun nitel veya nicel yöntemler kullanarak yapılan çalışmaların bütünüdür.

Eğitim İçeriği

- Kanun ve Yönetmelikler.
- Makine Emniyet Yönetmeliği
- Bakımda İş Güvenliği
- Risk Değerlendirmesi.
- Risk Değerlendirmesi Yöntem ve Metotları

Eğitim Süresi: 1 Gün



2- KAZA ARAŞTIRMA VE KÖK NEDEN ANALİZİ EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Kaza Araştırma ve Kök Neden Analizi Eğitimi ile karşılaşılan kronik problemlerin (tüketici, müşteri şikayetleri, fire vb) sistematik olarak ele alınması, analiz edilmesi ve yaratıcı çözümler oluşturulması için problemin çözümünde kullanılan yöntemleri tariflemektedir.

Eğitim İçeriği

- Olay-Kaza ve Ramak kaza Kavramı
- Yasal Mevzuattaki Yeri
- Kaza Araştırma Ekibinin Kurulması
- İnceleme Verisi Toplama Süreci
- Kaza Kök Sebep Analizi Çeşitleri
- Doğrudan Sebepler
- Kök Sebepler
- İnsan Faktörleri
- Analizin Yapılması ve Aksiyonların Belirlenmesi
- Kaza Araştırma Raporu İçeriği
- Örnek Kaza Araştırmaları

Eğitim Süresi: 2 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

KİŞİSEL GELİŞİM EĞİTİMLERİ



tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

1- SUNUM TEKNİKLERİ EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

İşleri gereği sunum yapan/yapacak olan katılımcıların; kendilerini dinleyenleri ikna eden mükemmel sunumlar hazırlama ve sunma konusundaki bilgilerini artırmayı, becerilerini geliştir-meyi, çevrelerinde saygı ve güven uyandıracak akıllarda uzun süre kalacak mükemmel sunumlar yapabilmelerini amaçlar.

Eğitim İçeriği

- İletişim Becerileri
- Sunuma Başlarken İlk Algıyı Doğru Yönetecek Giriş (Hazır Duruş)
- Platformu Etkin ve Amaçları Dâhilinde Kullanabilme
- Doğru Beden Dili Kullanımı
- Jestler ve Mimikler (Katılımcının Duygusal Varlığına Talip Olabilmek)
- Merak Uyandırma, Dikkat Çekmek, Monotonluğu Kırmak için Ses
- Ses Hijyeni Konusunda Yapılması Gerekenler
- Sesin Etkin ve Doğru Kullanımı
- Sesin Hızı, Yüksekliği, Tınısı vs.
- Diyafram Nefesi Neden Önemlidir?
- Nefes Egzersizleri ile Sunum Öncesi Heyecanı Kontrol Altına Alabilmek
- Anlamsız Ses ve Sözcüklerden Kurtulabilmenin Reçetesi
- Mükemmel Sunuşlar ve Mükemmel Sunucular için Altın Kurallar-1
- Olumlu Atmosfer Yaratmak
- Açık İletişim kurmak
- Sunumun Çatısını Oluşturmak
- İzleyiciyi Katma Teknikleri
- Katılımcıya Uygun, Etkin İletişimi Destekleyen Doğru Tarz
- İzleyiciyi Sunuma Katabilmek için Kullanılması Gereken Beden Dili ve Platform kullanımı
- Göz Teması
- İzleyiciyi Katma Teknikleri Olarak Kullanılabilecek Sorular Tipleri
- Numunelerin Doğru Kullanımı ve Alternatif Öneriler
- Mizah Yapmanın Yol ve Yöntemleri
- Görsel Malzemenin Hazırlanması ve Kullanımı

Eğitim Süresi: 1 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi

2- LİDERLİK VE ZAMAN YÖNETİMİ EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Zamanı yönetebilme becerisine ne ölçüde sahip olup olmadığınızı belirlemek, zamanı yönetmede size engel olabilecek faktörleri ortadan kaldırarak, zamanı nasıl daha etkili kullanabileceğinizi göstermek. Bu bağlamda, doğru zaman yönetimi sayesinde iş ve özel yaşantınızda daha az stresli, daha huzurlu ve daha planlı hale gelmenizi sağlamaktır.

Eğitim İçeriği

- 1-Zaman Disiplini / Zaman ve Zaman Yönetimi Nedir?
 - Zaman algısı / Zamana dair yeni bir bakış açısı
 - Müşterek zaman meseleleri
 - Önem ve Aciliyet Kavramları
- 2-Zaman Tuzakları
 - Kendi zaman anlayışını geliştirme metotları
 - Süreç ve Sonuç Odaklı Modellerde Zamanın Önemi
- 3-Kişisel Bir Meydan Okuma / Zaman Yönetimi Matrisi
 - Zaman yönetimi formülü
 - İşleri doğru görme, doğru iş görme (6 ile 9 Teknikleri)
- 4-Planlama Nasıl Yapılmalı (Kısa-Orta-Uzun Vadeli Planlama)
 - En kıymetli zamanlarınızı en iyi şekilde değerlendirmek / Üretken olmak
 - Ay ışığı yöntemi
 - Pareto ilkesi
- 5-Ertelemekten Kaçınma Becerileri (Şimdinin Gücü)
- 6-Kanıtlanmış Zaman Yönetimi Teknikleri Günlük Süreçlere Nasıl Entegre Edilebilir?
 - Proaktif davranış geliştirme / pratik eylem ve öneriler
- 7-Çalışma Alanlarında Zamanı Etkili Kullanmak İçin Yöntemler
 - Hayatımızda düzenlenmemiş gri alanları tanımlama teknikleri
 - Toplantı zamanlarını verimli kullanmak için ipuçları
- 8-Bireysel Olarak Gösterilen Çabadan Verimli Şekilde Faydalanmak İçin Kişisel Eylem Planı Oluşturmak
 - Stresi azaltmak için atılması gereken adımlar

Eğitim Süresi: 1 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi

3- ZAMAN YÖNETİMİ EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Günümüzde en değerli varlık zamandır. Çünkü zamanı ne kadar verimli kullanabilirsiniz; hayatta o kadar başarılı ve mutlu olabilirsiniz. Çünkü zaman yönetimi sayesinde size kalan vakit içerisinde nefes alabilmeyi keşfetmek sizi daha enerjik, motivasyonu yüksek ve her güne heyecanla başlayan insanlar olarak dimdik ayakta tutacaktır. Bu eğitim sonunda yapamadığınız her şey için vaktinizin olduğunu keşfederek; hayat kalitenizin ve standartlarınızın değiştiğini göreceksiniz.

Eğitim İçeriği

- Zaman Yönetimi ve Önemi
- Zaman Tuzaklarının Etkisi
- Planlama - Zaman Yönetimi Listesi
- Eisenhower Matrisi ile Zaman Yönetimi
- Zamanda Hedef ve Öncelik Belirleme
- Karar Verme ve Delegasyon
- Yaşam Çemberi - Zaman Yönetiminde Algı
- Zaman İçerisinde Takım Çalışması
- Zamanı Kullanarak İş Hayatındaki Verim Artışı
- Zamanı Yönetmenin Kişisel Etkileri
- Çeşitli Uygulamalar



Eğitim Süresi: 1 Gün

4- İLETİŞİM TEKNİKLERİ EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Hayatımızın neredeyse her anında birlikte olduğumuz iletişim; başarı, memnuniyet, mutluluk gibi olguların da kaynağını oluşturur. Liderler, yöneticiler/olmak isteyenler beden diline hâkim, iletişimi kuvvetli ve doğru sözcükler ile konuşabiliyorsa; süreklilik ve başarı sağlarlar.

Eğitim İçeriği

- İletişim nedir? - İletişim çeşitleri
- Beden dili - Sözcüklerin gücü
- Dinlemenin önemi - İyi bir dinleyici olabilme
- Anlamak- Ses tonu
- İletişimde kopukluk sebepleri
- Net cümleler-tekrar-dedikodu-eleştiri-dinleme
- Empati- Algı - Sandwich Tekniği
- Transaksiyonel iletişim
- İletişim engelleri
- Farklılıklar ve konuşma şekilleri
- Öğrenilmiş çaresizlik



Eğitim Süresi: 1 Gün



tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi

5- ETKİLİ YÖNETİCİLİK VE LİDERLİK SANATI

Eğitimin Amacı

Liderliği yöneticiliğinize entegre ederek, bambaşka bir bakış açısıyla bakabilmenizi ve birlikten doğan kuvvetin gücünü gösterecektir. Eğer bir yönetici, yönetici adayı ya da takım lideri iseniz; bu eğitim ile farkınızı yaratın.

Eğitim İçeriği

- Lider Kimdir? - Liderlik Özellikleri
- Yönetici Kimdir? - İletişim - Ast-Üst İletişimi
- İsteme - İkna-Rica Sanatı -Motivasyon
- Performans ve Tutku
- Kendi Kendine Liderlik
- Ekip-Takım Çalışması ve Lider
- Yönetici ile Lider Arasındaki Farklar
- Liderlik Ruhu - Liderlerin Ortak Özellikleri
- Adalet ve Eşitlik - Tutku ve Teşvik
- Değerlerini Bil, Kendini Keşfet
- Transaksiyonel Analiz ile Liderlik
- Karşındakini Tanı - Etki Alanı
- Uygulamalar (4 Adet Uygulama Yapılacaktır.)



Eğitim Süresi: 1 Gün



tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

ÜRETİM VE PLANLAMA EĞİTİMLERİ

1- DEPO YÖNETİMİ EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Bu eğitimle hatasız depo yönetimi ile rekabette öncelik elde etmek, planlama için güvenilir envanter sağlamak, maliyetlerde stok maliyetleri ve stok kayıpları nedeniyle oluşacak olan sapmalara engel olmak amaçlanmaktadır.

Eğitim İçeriği

- Lojistik Yönetimi - Malzeme İhtiyaç Planlaması
- Kurumsal Kaynak Planlaması
- Depo ve Stok Depo Yönetimi
- Depo Ekipmanları Özellikleri
- Depo Yerleştirme ve Adresleme,
- Depo Yönetiminde Bilgi Sistemleri ve Teknoloji
- Mal Kabul ve Yerleştirme
- Sipariş Kabul ve Hazırlama
- Sevkiyat ve Rota Planlama
- Yükleme ve Sevkiyat
- Depo Yönetimi Performans Değerlendirme

Eğitim Süresi: 2 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
koçaeli şubesi

4- ÜRETİM PLANLAMA VE KONTROL EĞİTİMİ

Eğitimin Amacı

Ülke ve toplum yararları doğrultusunda kamu ve özel sektör işletmelerinde siparişin alınmasından, müşteriye teslim edilmesine kadar süren aşamalarda görev alan ve alacak çalışanların bilgi birikimlerinin geliştirilmesine katkıda bulunulması amacı ile düzenlenmektedir.

Eğitim İçeriği

- Üretim Teknikleri
- Üretim Planlama ve Kontrol
- Üretim Planlama ve Kontrol Sistemleri Aşamaları
- Üretim Planlama ve Kontrol Sistemi Parametreleri
- Operasyon Planlama ve Çizelgeleme Sistemi Bileşenleri
- Kapasite Planlaması
- Malzeme Depo ve Stok Planlaması
- Üretim Modelleme Yöntemleri
- Talep Tahmini Teknikleri
- Sorun Çözme Teknikleri
- Bakım Planlaması

Eğitim Süresi: 2 Gün





tmmob
makina mühendisleri odası
kocaeli şubesi

5- KURUMSAL SATINALMA SÜREÇLERİNİN TASARIMI VE YÖNETİMİ SERTİFİKASYON PROGRAMI

Eğitimin Amacı

Kamu ve özel sektör işletmelerinde etkin bir kurumsal satın alma yönetim sisteminin kurulması, işletilmesi ve geliştirilmesinde görev alan ve alacak çalışanların bilgi birikimlerinin geliştirilmesine katkıda bulunulması amacı ile düzenlenmektedir.

Eğitim İçeriği

- Bireysel ve Kurumsal satın alma arasındaki farklar
- Satmak için satın alma ile imalat için satın alma arasındaki farklar
- Satın almanın kaynak bulma sürecindeki yeri
- Satın almanın teknik, ticari, lojistik ve yönetim boyutları
- Stratejik – Operasyonel Satın alma karşılaştırması,
- Satın alma maliyet türler- Toplam yaşam çevrimi maliyeti
- Değer tabanlı satın alma
- Satın almada kategori yönetimi
- Kategori oluşturma yaklaşımları
- Kategorilere göre satın alma taktikleri
- Fiyat analizi- Harcama analizi
- Reaktif – Proaktif satın alma
- Satın alma – Talep planlama – Envanter Yönetimi
- İlişkileri Yurt içi – Yurt Dışı satın alma
- Merkezi ve merkezkaç satın alma
- Sözleşme türleri ve yönetimi
- Satın alma el kitabının hazırlanması
- Satın alma personeli profil türleri ve performans değerlendirme sistemi

Eğitim Süresi: 2 Gün



Satınalma Web Uygulaması ile Satınalma Dep'te!
Daha Fazla Bilgi