

## KONGRE DÜZENLEME KURULU

ERCÜMENT Ş. ÇERVATOĞLU  
ELİF ÖZTÜRK  
S. MELİH ŞAHİN  
MUSTAFA YAZICI  
ÖZGÜR HABİB TUŞTAŞ  
SADETTİN ÖZKALENDER  
AHMET ENİŞ  
Ö. VARLIK ÖZERCİYES  
ALAADDİN EKSİN  
EMRE AYDIN  
EGEMEN CEYLAN  
VEDAT İRŞİ  
SELİM ULUKAN  
MURAT ASLAN  
HÜLYA YILDIZ GÜLER  
NİHAT ERCANLI  
S. ALİ KORKMAZ  
ÜNAL KARAKOYUNLU  
İSA CANER EREN  
EMRE ÇAKAN  
ESENGÜL BASUT  
FİKRET ÇARAL  
NURİ KURUN  
M. HAMZA AKIN  
KAAN ÖZEL  
METİN UÇKUN  
AYDIN GÜÇKIRAN  
CESİM DURUK  
ŞÜKRÜ TOYGAR  
SONER BİÇER  
AHMET CERAN  
FEVZİ FİLİK  
HAMDULLAH ÇUVALCI  
MELİH BAŞÖREN

MERKEZ  
MERKEZ  
MERKEZ  
MERKEZ  
ADANA ŞUBE  
ANKARA ŞUBE  
ANKARA ŞUBE  
ANKARA ŞUBE  
ANKARA ŞUBE  
ANKARA ŞUBE  
ANKARA ŞUBE  
ANKARA ŞUBE  
ANKARA ŞUBE  
ANKARA ŞUBE  
ANKARA ŞUBE  
ANKARA ŞUBE  
ANKARA ŞUBE  
ANTALYA ŞUBE  
BURSA ŞUBE  
BURSA ŞUBE  
DENİZLİ ŞUBE  
DİYARBAKIR ŞUBE  
EDİRNE ŞUBE  
ESKİŞEHİR ŞUBE  
İSTANBUL ŞUBE  
İZMİR ŞUBE  
KAYSERİ ŞUBE  
KOCAELİ ŞUBE  
KONYA ŞUBE  
MERSİN ŞUBE  
TRABZON ŞUBE  
ZONGULDAK ŞUBE

## KONGRE DANIŞMANLAR KURULU

PROF.DR. SELAHATTİN ANIK  
DOÇ.DR. İLHAN ASİLTÜRK  
PROF.DR. SALİM ASLANLAR  
DR. CANER BATIGÜN  
YRD.DOÇ.DR. MEHMET BURAK BİLGİN  
MELİKE CAVCAR  
PROF.DR. VURAL CEYHUN  
PROF.DR. GÜREL ÇAM  
SERKAN ÇİPLİ  
MURAT DEVREZ  
KIVILCIM ERÇEVİK  
YRD.DOÇ.DR. İBRAHİM ERTÜRK  
ZAFER FİLİZ  
DR. DİDEM GENÇKAN  
YRD.DOÇ.DR. EYYÜP GERÇEKÇİOĞLU  
PROF.DR. CEMİL HAKAN GÜR  
OĞULCAN KABAKÇI  
YRD.DOÇ.DR. FATİH KAHRAMAN  
PROF.DR. ERDİNÇ KALUÇ  
ERCAN KAPLAN  
DOÇ. DR. ÖZLER KARAKAŞ

ÖZLEM KARAMAN  
DR. MUSTAFA KOÇAK  
DOÇ.DR. TEVFİK KÜÇÜKÖMEROĞLU  
PROF.DR. CEMAL MERAN  
EMİNE FİSUN MÜFTÜOĞLU  
HASAN MÜFTÜOĞLU  
PROF.DR. SUNULLAH ÖZBEK  
MUSTAFA TURGUT ÖZDEMİR  
NEBİ ÖZHAN  
DOÇ.DR. UĞUR ÖZSARAÇ  
DENİZ ÖZTÜRK  
PROF.DR. HİKMET RENDE  
DOÇ. DR. AYDIN ŞIK  
DOÇ.DR. EMEL TABAN  
ÖZGÜR TOKMAK  
DR. MURAT TOSUN  
PROF.DR. HÜSEYİN UZUN  
ALİ OKAN ÜNYAZICI  
YRD.DOÇ.DR. FARUK VAROL  
PROF.DR. MURAT VURAL  
PROF.DR. RAMAZAN YILMAZ

## AMAÇ ve KAPSAM

Malzeme üretim teknolojileri alanındaki gelişmeler arttıkça kaynak yöntemlerinin bütün yapı üzerindeki etkileri kritik hale gelmektedir. Bu etkileri asgari ve kontrol edilebilir düzeye getirmek amacıyla birçok çalışma yapılarak son ürün kalitesinin artırılması hedeflenmektedir. Bu sayede kaynak operasyonlarının etkilerinin nitelden nicele doğru kaydırılması ve etkilerinin ölçülebilir hale gelmesi, sağlıklı bir imalatın ortaya çıkarılması için önemli ve gereklidir.

Son yıllarda geliştirilen ve kullanıma sunulan yüksek kalite ve dayançtaki malzemelerin endüstrideki kullanım oranı artmaktadır. Bu malzemelere imalat aşamasında uygulanan kaynak yöntemleri, tahribatsız muayene yöntemleri ve belirlenen kalite güvence gereklilikleri de bu gelişmelere paralel olarak daha da önem arz etmektedir. Tasarlanan, imal edilen ve kullanıma sunulan endüstriyel ürünlerin/yapıların sağlıklı bir biçimde amaçlarına hizmet etmesi için bahsi geçen uygulama ve yöntemlerin doğru kullanımı ve uygulayacak personelin eğitimi önemli bir gerekliliktir.

Odamız kuruluş amaçları arasında yer alan; "ülkemiz sanayisinin gereksinim duyduğu nitelikli iş gücünün yetiştirilmesi, bilim ve teknolojiye yaşanan gelişmeleri takip ederek bilgilerin güncellenmesi" kapsamında birçok alanda eğitimler düzenlenmekte ve belge vermektedir. Yukarıda ifade edilen gelişmelere paralel olarak kaynak teknolojisi alanında çalışacak nitelikli personel gereksinimi de artmıştır. Bu kapsamda dünyada ve ülkemizde kaynak teknolojisi personeli eğitimi ve belgelendirme çalışmaları da sürdürülmektedir.

MMO, bu alanda dünyadaki gelişmeleri izleyerek ülkemize kazandırmak yolunda çalışmalar yapmayı hedeflemektedir. Bu kapsamda Odamız, Kaynak Teknolojisi Kongreleri aracılığı ile bilgiyi üreten ve bu bilgiye ihtiyaç duyan, kullanan ve geliştirilmesine yardımcı olan paydaşların aynı platformda buluşmasını amaçlayarak alanda yürütülen faaliyetlerde düzenleyici, yönlendirici konumunu güçlendirme ve çalışmalarını konunun tarafları ile paylaşma amacındadır.

Yukarıda verilen bilgiler doğrultusunda, ülkemizin içinde bulunduğu endüstriyel yapılanma süreci ve gelişim alanları göz önüne alınarak, etkinliğin ana temaları:

- Tahribatsız Muayene
- Kaynak Teknolojileri Uygulamalarında Personel Eğitimi
- İmalat Alanına Özel Kalite Güvence Uygulamaları/Yaklaşımları

olarak belirlenmiş olup, konu özelinde, yeni teknolojik gelişmelerin uygulamaya geçirilmesi, endüstrinin talepleri, yaşanan sorunlar ve olası çözüm önerilerinin ortaya konulduğu bir tartışma ortamı oluşturulması hedeflenmektedir.

## KONGRE ULAŞIM PLANI

Tel: 0312 287 87 90



## KONGRE YÜRÜTME KURULU

İ. ÖZGÜR AKÇAM  
MURAT ASLAN  
FİKRET ÇARAL  
GÖKHAN GÖKSU  
MUFİT GÜLGEÇ  
MURAT GÜRLEYİK  
SERDAR KOLDAŞ  
KENAN KUVVET  
HAKAN SİTEMBÖLÜKBAŞI  
S. MELİH ŞAHİN

## KONGRE SEKRETERYASI

Nilgün KARAKÜÇÜK • Zeynep ŞAHAN



**IX. Kaynak Teknolojisi  
Ulusal Kongre ve Sergisi**

*Tahribatsız Muayene*

*Kaynak Teknolojileri Uygulamalarında Personel Eğitimi*

*İmalat Alanına Özel Kalite Güvence Uygulamaları / Yaklaşımları*

**20-21 Kasım 2015**

**TBB Litai Konukevi**

Oğuzlar Mah. İlhami Sosyal Sk. No: 3 Balgat/ANKARA

**TMMOB MMO ADINA DÜZENLEYEN  
MAKİNA MÜHENDİSLERİ ODASI ANKARA ŞUBESİ**

Tel: 0312 425 21 41 • Faks: 0312 417 87 81

e-posta: kaynakkongresi@mmo.org.tr

http: kaykon.mmo.org.tr



08 <sup>30</sup> – 09 <sup>30</sup>	<b>Kayıt</b>	10 <sup>30</sup> – 10 <sup>45</sup>	<b>Fotoğraf Sunumu</b>
09 <sup>30</sup> – 10 <sup>30</sup>	<b>Açılış Konuşmaları</b>	10 <sup>45</sup> – 11 <sup>00</sup>	<b>Sergi Açılışı</b>
<b>11<sup>15</sup> – 12<sup>30</sup></b>	<b>OTURUM 1A (SALON A)</b> Oturum Başkanı: Müfit Gülgeç	<b>11<sup>15</sup> – 12<sup>30</sup></b>	<b>OTURUM 1B (SALON B)</b> Oturum Başkanı: Fikret Çaral
<p><b>Savunma Sanayinde, Uçak ve Havacılık Sektöründe Lazer Kaynak Yöntemlerin Değerlendirilmesi</b> <i>Hüseyin Özden, Atınç Eryavuz</i></p> <p><b>Raylı Sistem Araçlarında Kaynak Uygulamaları</b> <i>Serhat Asa, Şükrü Özcan</i></p> <p><b>Otomotiv Sektöründe Direnç Nokta Kaynağı: TOFAŞ Uygulamaları</b> <i>Emre Doruk, Murat Pakdil, Gürel Çam, İsmail Durgun, Utku Can Kumru</i></p> <p><b>Uzaktan Lazer Kaynağının (RLW) Uygulama Alanları ve Otomotiv Endüstrisinde Kullanımı</b> <i>Emel Aydemir, Bülent Aydemir, Erdinç Kaluç</i></p>		<p><b>Kaynaklı Çelik Yapılarda Tamir Kaynağı ve Prosedürü</b> <i>Onur Özkiraz, Mehmet Zeybek, İbrahim Ertürk</i></p> <p><b>Rayların Yakma Alın Kaynağı Yöntemi ile Kaynatılması</b> <i>Şafak Turan</i></p> <p><b>İnce Taneli Yapı Çelikleri ve Zırh Çeliklerinde Ark Saplama Kaynağı</b> <i>Filiz Paşaoğlu</i></p> <p><b>Zırh Çeliklerin Kaynağında Kaynak Ağızı Geometrisi ve İlave Tel Optimizasyonu</b> <i>Çağrı Çelik</i></p>	
<b>12<sup>30</sup> – 13<sup>30</sup> YEMEK ARASI</b>			
<b>13<sup>30</sup> – 14<sup>45</sup></b>	<b>OTURUM 2A (SALON A)</b> Oturum Başkanı: Ercüment Ş. Çervatoğlu	<b>13<sup>30</sup> – 14<sup>45</sup></b>	<b>OTURUM 2B (SALON B)</b> Oturum Başkanı: Murat Aslan
<p><b>Zırh Çeliklerinin Kaynağında Hidrojen İçeriğinin Raman Spektroskopisi Yöntemi ile Analiz Edilmesi</b> <i>Göksel Durkaya, Hakan Kaplan, Barış Çetin, Murat Gürleyik, Ali Rıza Pişkin, Kıvılcım Ersoy, Halim Meço</i></p> <p><b>El Tipi Otomatik Nokta Kaynak Kontrol Cihazı Geliştirme</b> <i>İsmail Durgun, Emre Doruk</i></p> <p><b>305/2011/AB Yapı Malzemeleri Yönetmeliğine Göre Çelik Yapı İmal Eden Fabrikaların Sistem 2+'ya Göre Fabrika Üretim Kontrol Sisteminin Belgelendirilmesinde Kaynak Kalite Şartları</b> <i>Eser Temiz</i></p> <p><b>Kaynaklı Numunelerin Tahribatlı Testlerin Güvenilirliği ve Cihaz Kalibrasyonu</b> <i>İlkay Biner</i></p>		<p><b>Projeksiyon Kaynağında Fıskırma ve Çapaklanma Düzeyinin Tanımlanmasına Yönelik Sayısal Bir Göstergenin Geliştirilmesi Üzerine Deneysel Bir Çalışma</b> <i>Cemil Günhan Erhuy, Fatih Ateş, Umut İnce, Aysel Bıyık, Kemal Davut</i></p> <p><b>Projeksiyon Kaynak Somunlu Ara Soğutucu Braketinde Hasar Analiz Sonuçlarına Göre İmalat Parametreleri Değiştirilerek Yapısal Performansın İyileştirilmesi</b> <i>Kemal Davut, Cemil Günhan Erhuy, A. Serkan Ecer, Merve Mete</i></p> <p><b>Otomotiv Endüstrisinde Kullanılan DP1000 Çelik Sacların Uzaktan Lazer Kaynaklı (RLW) ve Direnç Nokta Kaynaklı (RSW) Bağlantılarının Mekanik Özellikleri ile Yorulma Davranışlarının İncelenmesi</b> <i>Emel Aydemir, Bülent Aydemir, Erdinç Kaluç</i></p> <p><b>S235 Çeliğinin MAG Köşe Kaynağında Farklı Sabitleme Noktalarına Bağlı Gelişen Çarpılma Eğilimlerinin Sonlu Elemanlar Yöntemi İle Tahmin Edilmesi</b> <i>Elif Bedir, Caner Batıgün, C. Hakan Gür</i></p>	
<b>14<sup>45</sup> – 15<sup>00</sup> ARA VE İKRAM</b>			
<b>15<sup>00</sup> – 16<sup>30</sup></b>	<b>OTURUM 3A (SALON A)</b> Oturum Başkanı: Sadettin Özkalender	<b>15<sup>00</sup> – 16<sup>00</sup></b>	<b>SEMİNER 1 (SALON B)</b> Sunum: Özlem Karaman
<p><b>Robotlu, Mekanize ve Orbital Kaynak Uygulamalarında Operatör Eğitimi</b> <i>Savaş Dilibal, Didem Tansuğ, Mustafa Koçak</i></p> <p><b>İmalat Sürecinde Kalite Sağlama Gereklilerinin Yerine Getirilmesi ve Bu Konuda Çalışan Kaynak Personelinin Üzerine Düşen Görevler</b> <i>Kıvılcım Erçevik</i></p> <p><b>Doğal Gaz Boru Hatlarında Hot-Tap Fitting Kaynak ve Operasyon Risklerinin Azaltılması için Kaynakçı ve Operatör Eğitimi</b> <i>Mehmet Serhat Elhan, Cevat Özarpa</i></p> <p><b>Çelik Yapılarda Kaynak Teknoloji ve CE Markalama</b> <i>İlker Ergün</i></p> <p><b>Kaynak Teknolojisi Alanında MYK'nın Hazırladığı Ulusal Yeterliliklerde Belgelendirme ve Belgelendirme Kuruluşlarının Yetkilendirilme Süreci</b> <i>Mehmet Ordukaya, Mustafa Özgen</i></p>		<p><b>Kaynakçı ve Kaynak Operatörü Belgelendirmesi ile İlgili Standartlardaki Yenilikler ve Uygulamalar</b></p> <p><b>16<sup>15</sup> – 17<sup>15</sup></b></p>	
		<b>SEMİNER 2 (SALON B)</b> Sunum: Özgür Akçam	
		<b>Ulaşım Araçları Üretiminde Yapıştırma Teknolojisi/Uygulama, Eğitim Belgelendirme</b>	

20 KASIM 215 • Cuma

1. Gün

<b>10<sup>00</sup> – 11<sup>15</sup></b>	<b>OTURUM 4A (SALON A)</b> Oturum Başkanı: Ahmet Eniş	<b>10<sup>00</sup> – 11<sup>15</sup></b>	<b>OTURUM 3B (SALON B)</b> Oturum Başkanı: Özgür Akçam
<p><b>Lazer Kaynak Bağlantılı İnovatif Tasarım Örnekleri Hibrid Profiller, Modüler Yapı Elemanları</b> <i>Hüseyin Özden</i></p> <p><b>Çelik Yapı Kaynaklı Bağlantılarının EC3' E Göre Tasarım ve Analiz Yöntemi</b> <i>Ahmet Atak, Aydın Şık</i></p> <p><b>SA-387 Gr.11 Cl.2 (13 CrMo 4-5) Yüksek Sıcaklık Dayanımlı Çeliğin Tekrarlı Isıl İşlem Koşullarında Dayanım Özelliklerinin Değişimi</b> <i>Barbaros Gülşah, Emel Taban</i></p> <p><b>Demiryolu Raylarında Kalıntı Gerilimlerin Manyetik Barkhausen Gürültüsü Yöntemi ile Ölçülmesi</b> <i>H. İlker Yelbay, C. Hakan Gür</i></p>		<p><b>ASME N-Certificates: How to Become N-Type Certified by ASME?</b></p> <p><b>(ASME N-Sertifikaları: ASME N-Tipi Sertifikası Nasıl Alınır?)</b> <i>Dirk Kölbl</i></p> <p><b>Nükleer Santraller ve Kaynak</b> <i>Benan Başoğlu</i></p>	
<b>11<sup>30</sup> – 12<sup>45</sup></b>	<b>OTURUM 5A (SALON A)</b> Oturum Başkanı: Melih Şahin	<b>11<sup>30</sup> – 12<sup>30</sup></b>	<b>SEMİNER (SALON B)</b> Sunum: Tahir Salih Eraktan
<p><b>Çeliklerin Kaynağında Oluşan Yapısal Değişimlere Alaşım Elementlerinin Etkileri</b> <i>Tuncay Durukan, Burak Ergören, İbrahim Ertürk</i></p> <p><b>Orbital TIG Kaynak Yöntemiyle Kaynak Edilmiş Dubleks Paslanmaz Çeliklerin Mekanik, Metalürjik ve Korozyon Özellikleri</b> <i>Umut Sönmez, Niyazi Çavuşoğlu, Vural Ceyhan</i></p> <p><b>SS316L Kalite Paslanmaz Çelik Kaynaklı Kaplama Uygulamalarında Nüfuziyet Derinliği Optimizasyon Çalışması</b> <i>Ercan Kaplan, Tanıl Atıcı</i></p> <p><b>İnce Paslanmaz Çelik Sacların Fiber Lazer ile Kaynak Edilebilirliğinin İncelenmesi</b> <i>Cansu Kökey, Seçkin Sezgin, Niyazi Çavuşoğlu, Simge Gençalp İrizalp, İ. Etem Saklakoğlu</i></p>		<p><b>ASME Standardları ve ASME Sec.IX'a Göre Kaynak Yöntem Testleri ve Kaynakçı/Operatör Belgelendirme ile İlgili Hususlar</b></p> <p><b>12<sup>30</sup> – 12<sup>45</sup></b></p>	
		<b>PROJE TANITIMI (SALON B)</b> Sunum: Murat Tosun	
		<b>Ray Kaynakçılarına Yönelik AB ile Uyumlu Eğitim ve Sertifikasyon Sisteminin Geliştirilmesi Projesi</b>	
<b>POSTER BİLDİRİLER</b>			
		<b>NW250 Duple Ventil Yüzeğe Açık Döküm Hatalarının Tespit Edilmesi Kaynakla Tamiri Kaynak Sonrası Tahribatsız Muayenesi</b> <i>Özgür Tokmak</i>	
		<b>Gazaltı Kaynak Uygulamalarında Fuzzy Kontrollü İz Takip Sistemlerinin Uygulanması</b> <i>Ahmet Öztürk, İlhan Asiltürk, Hayrettin Düzcükoğlu, Ömer Aydoğdu</i>	
<b>12<sup>45</sup> – 13<sup>30</sup> YEMEK ARASI</b>			
<b>13<sup>30</sup> – 14<sup>45</sup></b>	<b>OTURUM 6A (SALON A)</b> Oturum Başkanı: Mustafa Yazıcı	<b>15<sup>00</sup> – 16<sup>30</sup></b>	<b>OTURUM 7A (SALON A)</b> Oturum Başkanı: Hülya Yıldız Güler
<p><b>İş Güvenliğinde Tahribatsız Muayenenin Önemi</b> <i>Ersan Gönül, Burak Bayraktaroğlu</i></p> <p><b>Endüstriyel Tesislerin İnşa Sürecinde Kaynak İşlerinde İşçi Sağlığı ve Güvenliği</b> <i>Abdullah ANAR</i></p> <p><b>Kaynak Alanında Tehlike Değerlendirmesi</b> <i>Arif Müezzinoğlu</i></p> <p><b>Kaynak İşlerinde İş Güvenliği</b> <i>Ali Turan</i></p>		<p><b>Sürtünme Karıştırma Kaynaklı St 37-St44 Alın Bağlantıların İçyapı ve Mekanik Özelliklerinin İncelenmesi</b> <i>Tevfik Küçükömeroğlu, Semih Aktarer, Güven İpekoğlu, Gürel Çam</i></p> <p><b>IF Çeliği ile AA 6061 Alaşımının Sürtünme Karıştırma Kaynak Yöntemiyle Birleştirilebilirliği</b> <i>Semih Aktarer, Murat Sekban, Tevfik Küçükömeroğlu</i></p> <p><b>İnce Taneli Yapı Çelikleri ve Zırh Çeliklerinin Lazerle Kesimi ve Parametre Optimizasyonu</b> <i>Uğur Toptaş</i></p> <p><b>Sürtünme Kaynağı ile Birleştirilmiş İnce Cidarlı Çelik Yapıların Statik ve Değişken Burulma Yükleri Altındaki Davranışı</b> <i>Efe Işık, Çiçek Özces</i></p> <p><b>Boruların Plakalara Dıştan Bir Takımla Sürtünme Kaynak Edilebilirliğinin İncelenmesi</b> <i>Cemal Meran, Emre Korkmaz, Tevfik Küçükömeroğlu, M. Arda Aksoy, Murat Kestel, İter Akder</i></p>	
<b>14<sup>45</sup> – 15<sup>00</sup> ARA VE İKRAM</b>			
<b>16<sup>45</sup> SONUÇ BİLDİRGESİ TASLAĞININ SUNUMU (SALON A)</b>			

21 KASIM 215 • Cumartesi

2. Gün